

# 日本大金PFA AP211SH 大金代理商

产品名称	日本大金PFA AP211SH 大金代理商
公司名称	上海璧未国际贸易有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区菊园新区平城路811号1幢16楼1611室JT1521
联系电话	157-07469123 15707469123

## 产品详情

PFA加工成型:PFA可采用模压、挤出、等方法成型加工。但该聚合物临界剪切速率较低，注塑和挤出时只宜采用较低的出料速率和成型压力。注塑可在柱塞式或螺杆式注塑机上进行，料筒温度后、中、前部分别为200，300，405，注塑压力40-50MPa，模具温度约200。加热时间20-30min。模压成型后必须在压力下缓慢冷却熔体至200-240出模，以使制品表面光滑，PFA挤出成型所采用的挤出机，长径比为20，压缩比为3。采用短压缩段螺杆，机身有3-4个可立控制温度的加热区，螺杆计量段约为全长的1/4。料筒前、中、后三段温度分别为295-310，400-410，420-430，机头口模温度约400-420。模压成型温度330-380，压力5.0~14.0MPa，在成型温度下保持20-30min，然后在压力下缓冷至200-240，方可脱模。用于PFA电线被覆的成型温度为390-400：PFA成型可用柱塞式或往复螺杆式机。在模具设计时应考虑到PFA熔体粘度高、临界剪切速率低和成型温度高的特点。另外有一点需要提配,半导体用的硅晶片的托架（承载器）多用PFA制成，理由是PFA耐酸、碱的腐蚀性强，若托架受到侵蚀则会污染硅晶片，且处理温度高，在高温下还需有一定的机械强度和尺寸稳定性、不黏性，而且托架的形状复杂，所以往往需能成型。

PFA塑料为少量全氟丙基全氟乙烯基醚与聚四氟乙烯的共聚物。熔融粘结性增强，溶体粘度下降，而性能与聚四氟乙烯相比无变化。此种树脂可以直接采用普通热塑性成型方法加工成制品。适于制作耐腐蚀件，减磨耐磨件、密封件、绝缘件和器械零件，高温电线、电缆绝缘层，防腐设备、密封材料、泵阀衬套，和化学容器。为少量全氟丙基全氟乙烯基醚与聚四氟乙烯的共聚物。熔融粘结性增强，溶体粘度下降，而性能与聚四氟乙烯相比无变化。此种树脂可以直接采用普通热塑性成型方法加工成制品。长期使用温度-196--260度，有的耐化学腐蚀性，对所有化学品都耐腐蚀，摩擦系数在塑料中，还有很好的电性能，其电绝缘性不受温度影响，有“塑料王”之称。其耐化学品性与聚四氟乙烯相似，比偏氟乙烯好。其抗蠕变性和压缩强度均比聚四氟乙烯好，拉伸强度高，伸长率可达100-300%。介电性好，耐性能优异。阻燃性达V0级。适于制作耐腐蚀件，减磨耐磨件、密封件、绝缘件和器械零件。

高温电线、电缆绝缘层，防腐设备、密封材料、泵阀衬套，和化学容器。

供应PFA塑胶原料，原厂原包，质量保证，\*\*\*\* PFA(可溶性聚四氟乙烯)耐热、耐寒、化学稳定性、机械性、绝缘性、自润滑性、耐折性、耐开裂性优异。铁氟龙PFAFEP塑胶原料工程塑料包括：加玻纤、碳纤、滑石粉、矿物、矿纤、阻燃改性；增韧耐寒、抗紫外线、抗静电、导电等改性工程塑料。特种工程塑料：PPS、LCP、PEI、POM+PTFE、PEEK、PPA、PI、PSF、PES等。热塑性弹性体：EVA,PVC、TPR、TPE