

打端沾锡机厂家 打端沾锡机 厦门非亚厂家生产

产品名称	打端沾锡机厂家 打端沾锡机 厦门非亚厂家生产
公司名称	厦门非亚自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市集美北区天凤路187号5楼
联系电话	15960807973

产品详情

厦门非亚自动化设备有限公司

|主要生产销售线材末端加工设备自主研发、生产、及销售

电线电缆行业中，打端沾锡机厂家，放线机总体可以分为动力放线机和被动放线机，动力放线机包括：门式动力放线、箱式动力放线、框式动力放线、端轴放线、龙门放线；被动放线机分为：甩桶放线、越端放线等。这是行业常用的分类方法，不同公司的名称不一样，不同国家的也不一样。

厦门非亚自动化设备有限公司主要生产销售线材末端加工设备自主研发、生产、及销售。本公司自动化设备主要服务于电子、电器、汽车、工控、灯饰等线材加工厂。

厦门非亚自动化设备有限公司

|主要生产销售线材末端加工设备自主研发、生产、及销售

剥线机就是将电线等外包装的塑料与金属芯剥离的机器。由于线径大小及线的材料及组成不一样有不同的适宜机型：短细线型、大平方型，排线型，护套线，同轴线型等电脑剥线机。剥线机是机械行业现在使用广泛的机械，打端沾锡机厂家，人们现在很多地方都在依赖各种机械自动化，而剥线机就是现在能帮助人们生产的机械。

厦门非亚自动化设备有限公司主要生产销售线材末端加工设备自主研发、生产、及销售。本公司自动化设备主要服务于电子、电器、汽车、工控、灯饰等线材加工厂。

厦门非亚自动化设备有限公司

|主要生产销售线材末端加工设备自主研发、生产、及销售

关于切管机注意事项

1. 主轴变速必须在停车后进行。变速时齿轮要完全啮合。发现机床不正常时，打端沾锡机厂家，要立即停车检查。
2. 切割前要调整好刀具，夹紧工作物。夹紧部位的长度不得少于50毫米。停车挡板要固定，经过夹紧、松开、向前、向后等顺序试车后，打端沾锡机，方可进行工作。
3. 机床在转动时，人体的任何部位不得接触传动部件。操作时，要扎好袖口，严禁戴手套工作。人体头部应偏离切削方向。
4. 调换刀具、测量工件、润滑、清理管头时，必须停车进行。
5. 切割管头时，要防止管头飞出伤人。
6. 长料管放入料架和松开捆扎铅丝时，应采取防止管子滚动、冲击、压伤人的措施。
7. 使用砂轮切管机，应事先检查砂轮片有无缺损裂纹、受潮，电源线是否可靠。
8. 切管机的除尘装置应完好，方可切削。
9. 在工件进出料方向不应站人。

厦门非亚自动化设备有限公司主要生产销售线材末端加工设备自主研发、生产、及销售。本公司自动化设备主要服务于电子、电器、汽车、工控、灯饰等线材加工厂。

打端沾锡机厂家-打端沾锡机-厦门非亚厂家生产(查看)由厦门非亚自动化设备有限公司提供。厦门非亚自动化设备有限公司在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了诸多的热忱和热情，厦门非亚自动化设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：叶经理。