

# 西门子电机中国北京授权一级供应商

产品名称	西门子电机中国北京授权一级供应商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:全系列 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄大业领地88号3楼
联系电话	13564949816 13564949816

## 产品详情

西门子电机中国北京授权一级供应商

西门子电机中国北京授权一级供应商

西门子 P L C 与变频器通信报文结构及有效数据字符

### 1、通信报文结构

在前面提到 U S S 通信是以报文传递信息的。每条报文都是以字符 S T X ( = 0 2 h e x ) 开始，接着是长度的说明 ( L G E ) 和地址字节 ( A D R ) ，然后是采用的数据字符报文以数据块的检验符 ( B C C ) 结束。通信报文结构如图 3 - 1 所示。

通信模块 ( C P / C M ) 除了电源模块、 C P U 模块和接口模块外， S 7 - 3 0 0 C P U 一个机架上，多只能再安装 8 个信号模块或功能模块。

有一个型号为 J R 3 6 - 2 0 的电热继电器，共有 5 对接线端子： 1 / L 1 和 2 / T 1 ， 3 / L 2 和 4 / T 2 ， 5 / L 3 和 6 / T 3 ，这 3 对接线端子比较粗大； 9 5 和 9 6 ， 9 7 和 9 8 ，这两对接线端子比较细小，有 1 所示的控制回路接线图，应该如何接线。

这十分重要，因为电源很少满负载运行。一年内因产品质量问题 \* 换新产品；不收取任何费。希望能跟您有多的合作机会。产品类型及用处参考：交流机装备 S I M A T I C S 7 - 4 0 0 S I N K 漏型为电流从输入端流出，那么输入端与电源负相连即可，说明接口内部的光电耦合器为单端共点为电源正，可接 N P N 型传感器。 P L C 的供电电源，除了引进设备时同时引进 P L C 应根据产品说明书要求设计和选用外，一般 P L C 的供电电源应设计选用 2 2 0 V A C 电源，与国内电网电压一致。重要的应用场合，应采用不间断电源或稳压电源供电。

如果 P L C 本身带有可使用电源时，应核对提供的电流是否满足应用要求，否则应设计外接供电电源。

为防止外部高压电源因误操作而引入 P L C , 对输入和输出信号的隔离是必要的, 有时也可采用简单的二极管或熔丝管隔离。

#### 四) 存储器的选择

由于计算机集成芯片技术的发展, 存储器的价格已下降, 因此, 为保证应用项目的正常投运, 一般要求 P L C 的存储器容量, 按 2 5 6 个 I / O 点至少选 8 K 存储器选择。需要复杂控制功能时, 应选择容量更大, 档次更高的存储器。

#### 五) 冗余功能的选择

##### · 控制单元的冗余

重要的过程单元: C P U (包括存储器) 及电源均应 1 B 1 冗余。

在需要时也可选用 P L C 硬件与热备软件构成的热备冗余系统、2 重化或 3 重化冗余容错系统等。

##### · I / O 接口单元的冗余

控制回路的多点 I / O 卡应冗余配置。

重要检测点的多点 I / O 卡可冗余配置。3) 根据需要对重要的 I / O 信号, 可选用 2 重化或 3 重化的 I / O 接口单元。

#### 六) 经济性的考虑

选择 P L C 时, 应考虑性能价格比。考虑经济性时, 应同时考虑应用的可扩展性、可操作性、投入产出比等因素, 进行比较和兼顾, 最终选出较满意的产品。

输入输出点数对价格有直接影响。每增加一块输入输出卡件就需增加一定的费用。当点数增加到某一数值后, 相应的存储器容量、机架、母板等也要相应增加, 因此, 点数的增加对 C P U 选用、存储器容量、控制功能范围等选择都有影响。在估算和选用时应充分考虑, 使整个控制系统有较合理的性能价格比。

新系统的模块化结构和可集成功能使其比采用单独零部件的常规加热解决方案所占用电柜空间减少 8 0 % , 并更方便布线。S I P L U S H C S 加热控制系统将开关元件和熔丝等各种零部件及 P r o f i n e t 通信、电路通断控制机制和诊断等功能集成在一台紧凑式装置中, 改善了加热过程, 并能缩短故障时间、避免停工。例如, 加热控制系统中全面、详尽的诊断功能有助于用户快速发现并查明加热过程中的问题——如热源故障, 或输入及输出熔丝熔断等。诊断数据将通过 P r o f i n e t 报告至中央系统控制器。

通过博途工程软件平台, 加热控制装置可轻松集成于配备了诸如 H M I 装置、控制器和运动控制组件的自动化系统中。在工程设计过程中, 所有自动化装置均在一个项目中处理。博途含有一个温度记录库, 可用于 W i n C C 高级监控与数据采集 ( S C A D A ) 系统, 从而便于用户快速实现加热板可视化, 并将之与操作、机器和工艺流程等相联系。

日前, 西门子宣布推出全新加热控制系统用于开关和控制工业应用领域中的加热元件, 包括适用于 2 3 0 V 电网的 S I P L U S H C S 4 2 0 0 和适用于 4 0 0 V / 4 8 0 V 电网的 S I P L U S H C S 4 3 0 0 。采用小巧的模块化、紧凑式设计, 这些分布式 I / O 系统适用于特定应用需求。西门子提供的加热控制系统在全球各行业被广泛应用, 例如用于塑料和轻型建筑材料成型、塑焊和薄膜挤出成型等领域

帮助油漆和涂料快速干燥。这种新型加热控制系统可以高效地控制加热元件并避免网络中瞬时电流尖峰，从而帮助企业降低能耗。

关于西门子在中国：

西门子股份公司是全球领先的技术企业，创立于1847年，业务遍及全球200多个国家，专注于电气化、自动化和数字化领域。作为世界最大的高效能源和资源节约型技术供应商之一，西门子在海上风机建设、联合循环发电涡轮机、输电解决方案、基础设施解决方案、工业自动化、驱动和软件解决方案，以及医疗成像设备和实验室诊断等领域占据领先地位。西门子自1872年进入中国，140余年来以创新的技术、卓越的解决方案和产品坚持不懈地对中国的发展提供全面支持，并以出众的品质和令人信赖的可靠性、领先的技术成就、不懈的创新追求，在业界独树一帜。2014财年（2013年10月1日至2014年9月30日），西门子在中国的总营收达到64.4亿欧元，拥有超过32000名员工。西门子已经发展成为中国社会和经济不可分割的一部分，并竭诚与中国携手合作，共同致力于实现可持续发展。

S7-200 SMART PLC的寻址方式有立即寻址、直接寻址和间接寻址，编程设备可以是专用编程器，也可以是配有专用编程软件的通用计算机系统。使用编程器可以进行程序的编制、编辑、调试和监控。

西门子PLC的Modbus通讯编程实例快递配送：有开通快递业务的地区，若快递不至，可选择EMS从历史的眼光看，技术一直在发展，工厂自动化应用领域越来越宽，使用WinCC的场合逐渐变多，所以新版本的用量比老旧版本的用量要大得多。

可编程序控制器也称可编程控制器。它是以微处理器为基础，综合计算机技术、自动控制技术和通信技术发展起来的一种通用的工业自动控制装置。它具有体积小、功能强、灵活通用与维护方便等一系列优点。特别是它的高可靠性和较强的适应恶劣环境的能力受到用户的青睐。

同一种通信方式也可能支持多种协议，例如通过DB9接口下载程序时，西门子S7-200系列CPU模块和计算机通信采用RS-485通信方式，协议采用PPID协议；西门子S7-300系列CPU模块和计算机通信采用RS-485通信方式，协议采用MPI协议。

在系统规模的结构上，形成由小到大的产品，以适应不同规模的需求；——单相4@60KHz 4@60KHz 4@30KHz 4@60KHz 所以，西门子一直在提供一个软件兼容性列表，可以直接在网上搜索到（网址见附录中第1条）。

当检测到RS-232的发送线有字符时，电缆立即从接收模式转换到发送模式。当RS-232发送线处于闲置的时间超过电缆切换时间时，电缆又切换到接收模式。这个时间与电缆上的DIP开关设置的波特率选择有关。