

美国埃克森美孚(原山都平)TPV中国总代销商

产品名称	美国埃克森美孚(原山都平)TPV中国总代销商
公司名称	帆塑国际贸易(上海)有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市-专注品质-薄利多销-一级代理
联系电话	13641610605 13641610605

产品详情

美国埃克森美孚(原山都平)TPV中国总代销商，专业采购、销售、代理进口的TPV材料，是TPV材料行业的知名企业之一。作为埃克森美孚(原山都平)TPV总代销商，我们致力于为客户提供优质的TPV材料和优良的服务，为促进国内TPV材料行业的发展作出积极贡献。埃克森美孚(原山都平)TPV材料是一种特殊的聚合物材料，可以实现橡胶和塑料的双重性能，不仅具有优良的弹性和柔软性，还具有抗紫外线、抗水解、抗化学腐蚀等一系列优异特性。因此，TPV材料广泛应用于汽车、电子、机械等领域。作为埃克森美孚(原山都平)TPV总代销商，我们提供的产品不仅具有优越的性能和质量，还满足了国家相关标准和规定。我们的产品范围广泛，涵盖了不同领域的应用，如汽车密封件、电子外壳、家电组件等。同时，我们的产品可以根据客户的特殊需求进行定制，如颜色、硬度、拉伸强度等。除了提供高质量的TPV材料之外，我们还为客户提供全面的售前、售中、售后服务。在售前阶段，我们的销售人员会与客户沟通，了解客户的需求和要求，制定出*优的解决方案。在售中阶段，我们将确保产品质量、交货期等方面的问题得到妥善处理。在售后阶段，我们会跟踪客户的使用情况，提供技术支持和售后服务。我们作为埃克森美孚(原山都平)TPV总代销商，一直以优质的产品和服务赢得了客户的信任和好评。我们将继续秉承“客户至上，质量第一”的服务理念，不断提升自身实力，为客户提供更加优质的产品和服务，为TPV材料行业的发展做出更大的贡献。如果您对我们的产品感兴趣或有任何疑问，欢迎随时联系我们。

TPV常用型号及物性：

TPV 美国山都坪 101-55

TPV 美国山都坪 201-55

TPV 美国山都坪 101-64

TPV 美国山都坪 201-64

TPV 美国山都坪 101-73

TPV 美国山都坪 201-73

TPV 美国山都坪 101-80

TPV 美国山都坪 201-80

TPV 美国山都坪 101-87

TPV 美国山都坪 201-87

TPV 美国山都坪 103-50

TPV 美国山都坪 111-55

TPV 美国山都坪 111-35

TPV 美国山都坪 111-80

TPV 美国山都坪 111-87

TPV 美国山都坪 121-67

TPV 美国山都坪 121-73

TPV 美国山都坪 103-40

TPV 美国山都坪 123-50

TPV 美国山都坪 121-87

TPV 美国山都坪 181-55

TPV 美国山都坪 181-64

TPV 美国山都坪 123-50

TPV 美国山都坪 201-73

TPV 美国山都坪 211-45

TPV 美国山都坪 211-55

TPV 美国山都坪 241-55

TPV 美国山都坪 253-50

TPV 美国山都坪 8201-60

TPV 美国山都坪 8201-70

TPV 美国山都坪 8211-35

TPV 美国山都坪 8211-45

TPV 美国山都坪 8211-55

TPV 美国山都坪 8211-65

TPV 美国山都坪 8211-75

TPV 美国山都坪 121-50M100

TPV 美国山都坪 121-67W175

TPV 美国山都坪 121-75M100

TPV 美国山都坪 121-73W175

汽车工业

1、汽车密封条、密封件系列；

2、汽车防尘罩、挡泥板、通风管、缓冲器、波纹管、进气管等；

3、汽车高压点火线。能耐30-40KV电压，可满足UL94 V0阻燃要求；

消费用品

1、手动工具、电动工具、除草机等园艺设备的零部件；

2、家用电器上使用的垫片、零件；

3、剪刀、牙刷、鱼竿、运动器材、厨房用品等产品的手柄握把；

4、化妆品、饮料、食品、卫浴用品、医疗用具等产品的各类包装；

5、各种轮子、蜂鸣器、管件、皮带等接头的软质部件。

6、针塞、瓶塞、吸管、套管等软胶件；

7、电筒外壳、儿童玩具、玩具轮胎、高尔夫袋、各类握把等。

电子电器

- 1、各种耳机线外皮，耳机线接头；
- 2、矿山电缆、数控同轴电缆、普通及电线电缆绝缘层及护套；
- 3、电源插座、插头与护套等；
- 4、电池、无线电话机外壳及电子变压器外壳护套；
- 5、船舶、矿山、钻井平台、核电站及其它设施的电力电缆线的绝缘层及护套。

交通器材

- 1、道路、桥梁伸缩缝；
- 2、道路安全设施、缓冲防撞部件；
- 3、集装箱密封条。

建筑建材

- 1、动力部件密封条

2、建筑伸缩缝、密封条

3、供排水管密封件、水灌系统控制阀等

TPV有轻微的吸湿特性，应补充干燥，特别是在进行挤塑或吹塑加工前，更要进行干燥。在把材料放到干燥箱中之前，应当先把干燥器的温度升高到100℃。然后使TPV在干燥箱中保持2-3小时。应避免与相对湿度高的环境接触，因为材料会吸收水分，使加工的产品产生空洞。如果在停机较长的时间之后，在重新开始操作之前，应当把挤塑机筒内所存留的原料排出。在加工TPV之前和之后，应当把挤塑设备彻底清理干净。注塑设备或挤塑机机筒应当以机械方式清理或者用聚乙烯或聚丙烯彻底置换排空。