

重庆西门子触摸屏一级代理商

产品名称	重庆西门子触摸屏一级代理商
公司名称	上海领国自动化科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC 产地:德国
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄7号3959室
联系电话	18800378001

产品详情

西门子模块S7-400套件模块/S7-400系列CPU模块-西门子PLC主机能控制几个轴?建议以后发问，把问题描述清楚，让回答者来猜你遇到什么问题，本人不是半仙，猜不到!西门子又不是只有一种PLC200PLC主机可以控制2轴300C系列紧凑型PLC可以控制3~4轴不等，313C-2DP,314C-2DP等315T PLC实现8轴，,317T PLC实现16轴以上全

西门子PLC300/400]用300的CPU和I/O模块，但是不用300的电源模块？拜托了各位 谢谢现在用两个CPU315-2DP（分别带各自的I/O模块）做双冗余控制。因考虑冗余，没有用300系列里的电源模块，另选了两个魏德米勒24V的电源来供电。问题是本来300配套的电源模块是和CPU等模块并排放在一起的，300配套的电源模块也好向背板总线供电，现在换成魏德米勒24V的电源我担心因无法向背板总线供电而不能用了。请问我必须用300系列里的电源模块吗？还是可以另配个电源？还是使用300系列里的电源模块。但你用别的24V电源也可以，保证好系统需要的总电流即可。背板总线供电是通过CPU的，这点不用担心，给PLC提供好电源即可。我们一直在使用非西门子的电源来给PLC系统供电，节约成本了。背板是cpu开始连接后面模块的，ps电源和cpu之间没有底板连接的，只是通过前面的配电24v的。你使用好的24v电源就可以，不一定非要用ps电源。1、现在换成魏德米勒24V的电源我担心因无法向背板总线供电而不能用了？背板总线只是供DC5V。DC24V需要外加电源。无需担心背板总线供DC5V的问题：、CPU模块所在机架的背板总线供电（DC5V）是通过CPU模块供电的。、扩展机架是通过IM36x等连接模块供电（DC5V）。、ET200的总线供电是通过IIM15x接口模块供电的（DC5V）。2、必须用300系列里的电源模块吗？不是必须用S7-300系列里的电源模块。本质上300和电源无任何信息上的联系,不像400进背板总线。可以替代的。关数字，用“字母M+数字”进行标识，如图3所示。图3西门子PLC梯形图中的通用辅助继电器由图3可以看到，通用辅助继电器M0.0既不直接接受外部输入信号，也不直接驱动外接负载，它只是作为程序处理的中间环节，起到桥梁的作用。特殊标志位辅助继电器的标注。特殊标志位辅助继电器，用“字母SM+数字”标识，如图4所示，通常简称为特殊标志位继电器，它是为保存PLC自身工作状态数据而建立

的一种继电器，用于为用户提供一些特殊的控制功能及系统信息，如用于读取程序中设备的状态和运算结果，根据读取信息实现控制需求等。一般用户对操作的一些特殊要求也可通过特殊标志位辅助继电器通知CPU系统。图4西门子PLC梯形图中的特。

西门子plc300哪位前辈能给小弟解释解释程序1和2?小弟刚学PLC 万分感谢！程序1和程序2只是根据不同的条件给定时器赋一个初始值。但是注意这个值的确定。16#700表示是70mS，不是7S。16#2015是15秒。

（定时器的值确定方式：可以用WOR_W命令把w#16#2000和定时值（以S为单位）与即可以）所以程序中的定时器的数字是错误的。我刚才仿真了，我确定个赋值16#700是错误的，7s的定时应该是16#2007。

追问向左转|向右转那前辈这个指令是不是M0.0 只有在M0.2

得到上上升沿指令之后的一个周期输出的是高电平1 而不是所有一直输出的都是高电平1

谢谢前辈还有如果是计数器那么W#16#E1 是不是代表十进制数241追答M0.2只是存储I0.0的状态，可以理解为存储的是I0.0的上升沿，他不参与逻辑。所以M0.2和M0.0没什么逻辑关系。16进制转换可以自己计算，E1应该是225。C的输入端子之间存在铁屑，导致了该输入点被接通，或该输入点已经被损坏。故障处理：拆开PLC的所有输入端子的连线，发现输入端子排上存在很多铁屑，将端子上的铁屑吹干净，然后恢复接线，故障被排除。 控制系统PLC数字输入卡SF灯变红色故障检查、分析：将卡件电源重新送电后，故障现象依然存在；重新启动PLC主机后，故障指示灯仍旧是红色。于是对卡件所接收的现场信号一一进行检查后发现一回讯开关有异常。用万用表测量后发现，回路电阻无穷大，这说明回讯开关坏而被数字输入卡检测到。故障处理：更换备件后故障指示灯灭。 造粒机PLC控制系统模拟输入卡接收的现场信号在DCS上指示无穷大故障检查、分析：分析可能是现场压力变。