

一涵机械 木工双端铣 双端铣

产品名称	一涵机械 木工双端铣 双端铣
公司名称	佛山市顺德区一涵机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区伦教常教科技西路1号(广东丝绸高新技术产业基地丝丽服饰研制中心5号厂房之一)
联系电话	15019607818

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市顺德区一涵机械制造有限公司

数控铣床的主要功能：

- 1.点位控制功能：数控铣床可以进行精度要求很高的孔系加工，如：钻孔、扩孔、铰孔及镗孔等加工。
双端铣
- 2.连续轮廓控制功能：这个控制功能可以通过直线、圆弧的插补进而来实现对刀具运动轨迹的连续轮廓控制，使其加工出直线、圆弧两种几何要素构成的平面工件。此功能进而延续出可以加工出空间曲面。
- 3.刀具半径补偿功能：这个功能是可以根据工件图样的标注尺寸来编程的，不用考虑其所用刀具的实际半径尺寸，可以在编程过程中，减少复杂数值的计算。双端铣

二、双端锯

双端锯是整个生产线的关键部分。它有两个工作头，因此可以从两个方向同步切割，增加了生产效率。在加工过程中，双端锯使用高速旋转的钻头完成切割任务。此外，双端锯还具有切削深度、速度等参数的调节功能，可以根据原材料的不同要求进行调整，在保证良好加工效果的同时提。

三、送料轨道

送料轨道主要用于在水平方向上将原材料和加工过的材料在不同机器之间移动。它由多个滚轮组成，可以顺畅地运送材料。同时，送料轨道还可以根据具体需要调整角度，以满足加工过程中不同方向的切割操作。

四、自动卸料机

自动卸料机是在加工完成后将材料从双端锯中卸载出来的设备。它通常由卸料架、弹性夹持器、抽风装置等组成，木工双端铣厂家，可以快速移除已经加工完成的板材，并将其运输到下一个工作站。

双端铣

把金属板完全压在平板上总是不可能的。用铣床铣削的平面有平面度误差。为了解决这一问题，双端铣，可以采用薄板夹紧法。

具体实施方法是：用两个夹板夹住弧形体，夹板通过销轴与两个压板连接，木工双端铣，通过压板的螺钉拧在弧形体上。用铣床铣削时，将金属板放在弧体上端的弧上，向下压将金属板贴在弧体上，用同样弧径的飞刀将两侧压板夹紧后的上表面磨平，再将另一侧磨平。工件向下弯曲时，可靠近弧体，平面度误差小，双端铣厂家，加工精度高。它也可以一次从整个平面上夹紧和铣削出来，没有工具痕迹。采用三爪自定心卡盘作为铣削夹具。

双端铣：用于家具生产和室内装饰双面尺寸测量工作解决方案

这种的双端铣可以根据需要配置，以处理一系列不同的任务：角度切割，斜角切割，仿形，槽口，开槽，砂光和角加工。由于其强大的设计，低磨损技术和高水平的可用性，这台机器正是制造门、面板的正确选择。双端铣

一涵机械(图)-木工双端铣-双端铣由佛山市顺德区一涵机械制造有限公司提供。佛山市顺德区一涵机械制造有限公司是一家从事“木工机械相框机,木工机械双端铣,双头锯”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“一涵”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使一涵机械在林业机械中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！