

# 强力旋压加工厂 强力旋压 从创自动化 | 在线咨询

产品名称	强力旋压加工厂 强力旋压 从创自动化   在线咨询
公司名称	永康市从创自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市长城经济开发区子政路135-12号
联系电话	18248609416 18248609416

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：永康市从创自动化设备有限公司

永康从创自动化公司主营产品不锈钢保温杯系列设备、轻量杯数控旋薄机、强力旋压机、变薄旋压机、铝瓶缩口机等产品的生产加工。

强力旋压与您分享数控旋压机旋转式气锁阀的转子组件包括一组焊接到数控旋压机旋转轴的叶片的。数控旋压机旋转式气锁阀的转子组件有时被称为一个叶轮，叶轮，或鳍状肢。一个六叶片转子具有附接到轴6个的金属刀片，8叶片转子具有八个，等等。与多个叶片的阀趋于具有比具有较少更大的密封能力。由于叶片的数量的增加，然而，它们之间的口袋的尺寸减小。

另外，小规模企业难以支撑供应链，许多旋压机厂家都是两头在外，原材料来自一千公里以外，产品销售到一千公里以外，一来一去二千公里，物流成本居高不下，而企业规模不大，产品又缺乏高附加值，难以消化这些物流成本。更突出的是一些配套的机械产品，在当地无法形成产业集群，旋压机企业生产的单一部件供应到千里之外的主机厂，强力旋压，如果当主机厂所在地形成了产业集群，当供应链基本形成时，外来的竞争就显得相对乏力了。

近几年数控旋压机在国内发展迅速，在力朗开始研发制造旋压机床，主要应用领域还是灯饰灯罩类的轻型旋压产品加工，强力旋压车床，这类产品对数控旋压机的旋压加工力要求不大。一般的结构设计都能满足客户的需求。当加工金属材料的厚度不锈钢超过1.5mm或铁超过2mm，数控旋压机设计需要考虑

结构的刚性。

## 一、主轴扭矩

当主轴电机功率过小或者主轴电机没经过减速增距，当旋压模具过大时容易产生模具抱死现象。此时需要增大主轴电机的功率或设计减速机构进行增距。另外，主轴是旋压机的主要动力源，当主轴的底座刚性不好，容易产生振动，容易影响旋压产品的表面纹路。

## 二、X、Z轴电机

X、Z轴电机主要驱动刀架的运动和提供刀轮力，当丝杠的扭矩不够时，需要进行减速增距，在电机加上一个减速机。

## 三、铸件设计

铸件设计是数控旋压机很重要的一部分，X轴一般的结构为悬臂结构、X和Z轴的滑台连接的地方需要设计加强筋，X轴不易设计太长，强力旋压技术，机器容易产生振动。

## 根据产品厚度选择数控旋压机

当产品的壁厚很大且直径精度很高时，客户需要考虑数控旋压机生产的刚性和稳定性。设备的刚性和准确性不好，导致成品的报废率很高。当数控旋压机超出额定功率时当加工厚金属时，强力旋压加工厂，设备在使用一段时间后会磨损得太快，加工精度会降低，从而降低了生产效率。因此，客户应考虑购买数控旋压机。通常，强力数控旋压机的刀头的进给速度不如普通数控旋压机的进给速度快。如果金属旋压产品的厚度比较薄，并且不需要高精度，则只需购买推力较小的数控旋压机，就可以节省机床成本，并根据需要选择刀架的进给速度。设备性能更快的数控旋压机可以提高生产效率。

强力旋压加工厂-强力旋压-从创自动化 | 在线咨询由永康市从创自动化设备有限公司提供。永康市从创自动化设备有限公司是从事“保温杯旋薄机,旋薄机,强力旋压机,变薄旋压机,铝瓶缩口机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：姜经理。同时本公司还是从事杯壶设备厂家，杯壶设备价格，杯壶设备的厂家，欢迎来电咨询。