

耐磨陶瓷钢管 亨通管业有限公司

产品名称	耐磨陶瓷钢管 亨通管业有限公司
公司名称	聊城市亨通管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区辽河路东首
联系电话	15306353600

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城市亨通管业有限公司

耐磨陶瓷钢管的范畴很广，常用的耐磨陶瓷钢管是95氧化铝陶瓷，它是以氧化铝含量大于95%的氧化铝为原料，经1700摄氏度高温烧结而成的，通过添加不同的添加剂，可以地控制化学组成，并具有优异性能的陶瓷。耐磨陶瓷钢管以其优异的综合性能和较为合理的价格成为设备防磨的。

耐磨陶瓷钢管主要的分类为：点焊装卡式耐磨管、贴片耐磨管、一体成型耐磨管、离心浇铸复合管、陶瓷内衬复合钢管。

其中点焊装卡式耐磨陶瓷管是用耐高温强力粘胶将中间带孔的氧化铝陶瓷片粘贴在管道内壁，同时配合点焊工艺透过小孔将陶瓷牢固地焊接在钢管内壁。为保护焊点，上面再旋上陶瓷盖帽;每块瓷片不但互压互插，而且每块瓷都形成梯形角度，使瓷块之间紧密连接，无缝隙;当一圈的最后一块紧密嵌入后，瓷块之间形成360度的机械自锁力(这种技巧在几个世纪前就被运用在中国桥梁建筑工程上)，每块瓷片不但互压互插，而且每块瓷都形成梯形角度，使瓷块之间紧密连接，无缝隙;该种产品制作工艺相对复杂，制作周期较长，成本较高。

而贴片耐磨陶瓷管是用耐高温强力粘胶将氧化铝陶瓷片粘贴在管道内壁，经加温固化后形成牢固防磨层。

。

耐磨陶瓷钢管采用高技术生产工艺--自蔓燃高温离心合成法制造。

就是把钢管放在离心机的管模内，在钢管内加入铁红和铝混合物，这种混合物在化学中称为铝热剂，当离心机管模旋转达到一定速度后，经一火星点燃铝热剂，铝热剂立即自己燃烧，燃烧波迅速蔓延，发生的剧烈的化学反应。耐磨陶瓷钢管从内到外分别由刚玉陶瓷、过渡层、钢三层组成，陶瓷层是在2200以上高温形成致密刚玉瓷（ AL_2O_3 ），通过过渡层同钢管形成牢固的结合，耐磨陶瓷钢管因充分发挥了钢管强度高、韧性好、耐冲击、焊接性能好以及刚玉瓷高硬度、高耐磨、耐蚀、耐热性好，克服了钢管硬度低、耐磨性差以及陶瓷韧性差的特点。

因此，耐磨陶瓷钢管具有良好的耐磨、耐热、耐蚀及抗机械冲击与热冲击、可焊性好等综合性能。是输送颗粒物料、磨削、腐蚀性介质等理想的耐磨、耐蚀管道。

1. 铸石

以前每个厂的耐磨陶瓷钢管大部分都是使用铸石弯头，这种材料的特点是易碎、开裂，而且磨损面背包，壁厚25-35毫米，有的近40毫米，内侧短时间磨破开裂后，煤粉随着缝隙向外侧磨损，其寿命也就只有一个大修期。而且内部常有气孔，耐磨陶瓷钢管，易留隐患，一旦磨穿，现场无法修补。

2. 铸钢

铸钢（包括合金钢）广泛应用在防磨领域，其制造工艺相对简单。但由于材料本身性能的局限和工艺的限制，铸钢材料的表面硬度（约60）远低于陶瓷（80以上），耐磨性能仅相当于陶瓷的几分之一至更低，（具体数据参见中南大学粉末冶金所的磨损试验报告和日本九州工业陶瓷研究所的喷射磨损试验结果），用其制造的耐磨陶瓷钢管有投运一年多就磨穿的情况。此外，铸钢管道厚度大，非常笨重，且含碳量高，可焊性比较差，需现场对焊缝热处理，给现场的安装维修带来相当大的困难。

3. 粘贴陶瓷片

微观缝隙多，质脆易碎，容易局部脱落失效，而且脱落后修补困难。

耐磨陶瓷钢管-亨通管业有限公司由聊城市亨通管业有限公司提供。聊城市亨通管业有限公司是一家从事“陶瓷复合管,耐磨陶瓷管,双套管,输灰双套管,耐磨陶瓷弯头”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“亨通”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使聊城亨通管业在复合管中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事陶瓷耐磨管，耐磨陶瓷管，陶瓷复合管的厂家，欢迎来电咨询。