

明昊自动化设备 滚筒线 绍兴滚筒输送线

产品名称	明昊自动化设备 滚筒线 绍兴滚筒输送线
公司名称	苏州明昊自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区越溪镇溪水路六号
联系电话	15950085122 15950085122

产品详情

产品的装配方式我们可以分为三类：手动装配、半自动装配、全自动装配，三种装配方式依据自动化程度的高低划分。其中，手动装配的效率低，全自动装配对产品零部件的标准化程度要求高，半自动装配是机器与人工的结合，它将适合机器装配的部分交由机器完成，不适合机器完成的交由人工完成。半自动装配是三种装配方式中应用为广泛的一种。流水线设备装配方式我们会依据产品的加工工艺、装配节奏、线体运行速度要求进行考量。上述装配方式中，半自动装配是流水线设备为常用的装配方式。

一、皮带流水线机架的制作：

皮带流水线机架式由铝型材制作而成，滚筒线，将铝型材按照设计图纸的方案，相应的衔接在一起，然后通过螺丝将衔接部分固定。

二、滚筒的安装：皮带流水线的输送面两端安装滚筒，便于皮带输送线的循环运作。滚筒安装后，就可以将皮带流水线安装在输送架上。

三、安装脚杯：在皮带流水线的输送架底部安装脚杯，防止底部经过摩擦出现磨损，同时可以通过脚杯适当调整整个皮带输送线的高度，以适应生产需要。

四、安装调节螺杆：在皮带流水线的机架两端底部安装调节螺杆，便于调节皮带输送线的输送坡度。

五、安装电控箱与调速器：皮带流水线的输送速度是可以根据生产需要进行调节，这就需要在输送架上安装调速器。调速器的位置与电控箱靠近，便于二者的连接电路。

六、包装：经过以上五个流程的制作安装，滚筒输送线生产厂家，一台可以调节输送坡度的皮带输送线就制作完成了，绍兴滚筒输送线，然后再用包装材料将设备包装起来就可以了。

悬挂链输送机械和运输设备，封闭空间的连续线，用于车间内部或各个车间之间的工件流水输送，过车
嗯在水路运输中，可以对工件进行

各种工序或工艺作业，由于材料行，表面处理，绘画，干燥，冷却，成品下线等;并可在苛刻的环境(如
高温，有害介质等)的工作。因

为两个充分利用空间，它们可以进行作业的地上，因此，在家具厂，自行车厂，滚筒输送线价格，电子
厂，五金厂，汽车厂等大批量生产与现代化工厂在

中，广泛的应用。

明昊自动化设备(图)-滚筒线-绍兴滚筒输送线由苏州明昊自动化设备有限公司提供。苏州明昊自动化设备
有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的工业自动控制系统及装备等行业积累了大批忠诚的客户。
明昊自动化带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！