

ABB断路器 SACE F2系列合不上闸，手动无法储能，拉杆卡死修理

产品名称	ABB断路器 SACE F2系列合不上闸，手动无法储能，拉杆卡死修理
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

ABB断路器 SACE F2系列合不上闸，手动无法储能，拉杆卡死是什么原因引起的吗？造成断路器不能合闸；断路器操作机构经多次跳闸和合闸后，机构严重磨损，可能会出现以下故障：电动机传动机构磨损，如ME开关的蜗轮、蜗杆受损，就不能驱动断路器的操作机构再扣、合闸。蜗轮、蜗杆更换较复杂。操作机构不灵活，有卡滞现象。由于该类断路器不是全封闭式，若不慎将螺丝、螺母等异物遗落在操作机构中，使断路器操作有卡滞现象，会影响合闸；另外，转动和滑动部分缺少润滑油脂，操作机构的开断储能弹簧稍有变形，断路器也会合不上闸。因此有上述故障时，除检查操作机构中有无异物外，还要对转动和滑动部位注入润滑油脂。操作机构储能弹簧故障。操作机构的开断储能弹簧在多次拉伸后松弛或失去弹性，闭合力变小，合闸时，断路器的四连杆机构无法推到死点位置，机构不能自保持在合闸位置，因此，断路器也不能正常闭合。必须更换储能弹簧。自由脱扣机构磨损，使断路器再扣困难，脱扣容易，有时勉强扣住，一遇振动，则自行脱扣；有时再扣后，一合闸就滑扣。这时应旋转调节螺钉，调整脱扣半轴与跳扣的相对位置，使其接触面积在2.5mm左右，必要时更换相应的零部件。断路器维修常见故障及解决方法:按钮故障按钮机械故障或导线接点接触不良，都会使跳闸回路不通，导致分励脱扣线圈无电，衔铁不能吸合，断路器也就不能分断分励脱扣器故障分励脱扣线圈开路或短路，衔铁吸合存在障碍等，均影响断路器的脱扣。所以，要定期检查分励脱扣器，清除影响衔铁吸合的障碍物，发现有开路或短路的线圈要及时更换，以保证在需要断开电路时，能使断路器快速分断。自由脱扣机构故障自由脱扣机构的脱扣半轴与跳扣的接触面过大（一般应在2~3mm²），会使断路器拒绝分断，因此利用调节螺钉，使脱扣半轴转动一定角度，达到2~3mm²接触面的要求，并在接触面上涂低温极压脂，以减少摩擦力，利于脱扣。即断路器维修常见故障：断路器跳闸，重新合闸失败首先确定断路器是否为非事故跳闸，非事故跳闸系指未发生短路和过载故障而跳闸。断路器不能合闸的原因较多，首先要确定是线路短路和过载原因引起的跳闸，还是断路器自身或控制回路有故障。