

# 北京滚筒冷却床 高胜达厂家发货价低 水冷滚筒冷却床

产品名称	北京滚筒冷却床 高胜达厂家发货价低 水冷滚筒冷却床
公司名称	山东临朐高胜达机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县营东路营子工业园
联系电话	13505364124

## 产品详情

V法铸造的制造带有抽气箱和抽气孔模板。

2) 将烘烤将带有过滤抽气管的砂箱放在已覆好塑料薄膜的模板上。4) 向砂箱内充填没有粘结剂与附加物的干石英砂，借微震使砂紧实，刮平，放上密封薄膜、打开阀门抽去型砂内空气，呈塑性状态的塑料薄膜覆盖在型板上、真空泵抽气使薄膜密贴在型板上成型。

两侧端部设有与砂箱配合定位的销套，水浴式滚筒冷却床，在模板下面设有抽气室，模板的结构采用木制装配。在V法造型中模样不与砂型接触(隔着一层薄膜和涂料)，所以模两侧端部设有与砂箱配合定位的销套，在模板下面设有抽气室，模板的结构采用木制装配。在V法造型中模样不与砂型接触(隔着一层薄膜和涂料)，所以模样的磨损和变形很小，使用寿命长，滚筒冷却床安装，但在模样结构上要考虑V法工艺的特殊要求。样的磨损和变形很小，使用寿命长，但在模样结构上要考虑V法工艺的特殊要求。

V法铸造生产中，模样质量的优劣直接影响铸件的质量。目前V法铸造所用模样一般用木质。根据V法铸造的特点，北京滚筒冷却床，要求模样本身表面光洁、尺寸精度高，工艺收缩率及拔模斜度要小于粘土砂、水玻璃砂、树脂砂等其他铸造工艺，甚至有些铸件可以不需要拔模斜度。根据不同材质及结构，收缩率在0.2%~0.8%之间，拔模斜度在0~10之间。V法造型用模板。北京滚筒冷却床-高胜达厂家发货价低-水冷滚筒冷却床由山东临朐高胜达机械厂提供。山东临朐高胜达机械厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！