

PET 美国杜邦(DuPont) Rynite FR531 45%破纤+矿物增强 卤素阻燃

产品名称	PET 美国杜邦(DuPont) Rynite FR531 45%破纤+矿物增强 卤素阻燃
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	25.00/千克
规格参数	PET:45%破纤+矿物增强 FR531:卤素阻燃 美国杜邦:家电 汽车应用
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

长期供应：PET美国杜邦，PET美国通用，PET日本三菱，PET日本宝理，日本宝理：CN9030、BN9030、BN9015、B3030FA、B3045FA美国杜邦：530、FR330、19045、56151、FR943-BK507、FC51美国杜邦：FE19051-BK507、FR515、FR530、FR530BK507美国杜邦：FR530NC、FR543、FR543-LBK507、RE15030美国杜邦：RE19041、RE19045、RE19051日本杜邦：RE15022、RXJ9071、RE19008BK507、9028日本杜邦：RE19070BK507、RE19020、RE19012BK507、RE15022日本0NC、FC51-BK507、FR530NC日本三菱工程：740P、6410GN3-30、6410GN3-30-BK

PET/ 美国杜邦(DuPont) 加工：

PET的成型加工可以注塑、挤出、吹塑、涂覆、粘结、机加工、电镀、真空镀金属、印刷。以下主要介绍二种。

注塑级： 温度设定：射嘴：280~295 、前段270~275 、中段265~275 、后段250-270 ；螺旋杆转速50~100转/min、模具温度30~85 、非结晶型之模具为70 以下、背压5-15KG。 ***除湿干燥机、料管温度240~280 、射出成型温度260~280 、干燥温度120~140 、须时2~5小时。

薄膜级：先将PET树脂切片预干燥，以防水解，然后在挤出机中于280℃经T形模挤出无定型厚片，经过冷却转鼓或冷却液进行骤冷，使其保持无定形态，以便拉伸定向。厚片再经拉幅机双向拉伸，就成PET薄膜。纵向拉伸就是将厚片预热至86~87℃，并在此温度下沿厚片平面延伸方向拉伸3倍左右，使之取向可以提高结晶度达到较高温度：横向拉伸预热温度98~100℃，拉伸温度100~120℃，拉伸比2.5~4.0，热定型温度230~240℃。纵横向拉伸后的薄膜还需经过热定型，以消除由拉伸产生的膜变形，制成热稳定性较好的薄膜。

PET/ 美国杜邦(DuPont) 应用：

电器方面：电气插座、电子连接器、电饭煲把手、电视偏向轭，端子台，断电器外壳、开关、马达风扇外壳、仪表机械零件、点钞机零件、电熨斗、电磁灶烤炉的配件

汽车工业：流量控制阀、化油器盖、车窗控制器、脚踏变速器、配电盘罩；机械工业齿轮、叶片、皮带轮、泵零件、另外还有轮椅车体及轮子、灯罩外壳、照明器外壳、排水管接头、拉链、钟表零件、喷雾器部件。

其他方面：可纺成聚酯纤维，即涤纶。可制成薄膜用于录音、录像、电影胶片等的基片、绝缘膜、产品包装等。作为塑料可吹制成各种瓶，如可乐瓶、矿泉水瓶等。可作为电器零部件、轴承、齿轮等。