

## smt贴片工厂 smt贴片 安徽迅驰I高精度

|      |                                    |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | smt贴片工厂 smt贴片 安徽迅驰I高精度             |
| 公司名称 | 合肥迅驰电子科技有限责任公司                     |
| 价格   | 面议                                 |
| 规格参数 |                                    |
| 公司地址 | 安徽省合肥市高新技术产业开发区合欢路16号天怡商务中心2号创业楼二层 |
| 联系电话 | 13856069009 13856069009            |

## 产品详情

### SMT贴片生产线配置方案如何选择

选择SMT贴片生产线根据电子产品组装密度，smt贴片，贴装元器件种类、数量来确定SMT设备类型

SMT贴片生产线要生产高密度、有多引脚窄间距和尺寸较大的SMD器件、有异形元器件，必须选择多功能贴片机，一台多功能贴片机完不成贴装任务，smt贴片工厂，那么还应配置一台中速贴片机或高速贴片机。

1主要考虑是选择SMT贴片生产线要根据本企业资金条件

资金条件比较紧缺，应优先考虑贴片机生产线上设备的性能价格比。

smt贴片加工中虚焊的原因和步骤分析：1、先检查焊缝结合面有无锈蚀、油污等杂质，或凸凹不平、接触不良，这样会使接触电阻增大，smt电子贴片，电流减小，焊接结合面温度不够。2、检查电流设定是否符合工艺规定，有无在产品厚度变化时电流设定没有相应随之增加，使焊接中电流不足而产生焊接不良。3、检查焊缝的搭接量是否正常，有无驱动侧搭接量减小或开裂现象。搭接量减小会使前后钢带的结合面积太小，使总的受力面减小而无法承受较大的张力。特别是驱动侧开裂现象会造成应力集中，而使开裂越来越大，而后拉断。

SMT贴片加工的主要目的是将表面组装元器件准确安装到PCB的固定位置上，而在贴片加工过程中有时会出现一些工艺问题，影响贴片质量，如元器件的移位。贴片加工中元器件移位的原因：1、锡膏的使用时间有限，超出使用期限后，导致其中的助焊剂发生变质，焊接不良。2、锡膏本身的粘性不够，smt贴片焊接，元器件在搬运时发生振荡、摇晃等问题而造成了元器件移位。3、焊膏中焊剂含量太高，在回流焊过程中过多的焊剂的流动导致了元器件的移位。4、元器件在印刷、贴片后的搬运过程中由于振动或是不正确的搬运方式引起了元器件移位。5、贴片加工时，吸嘴的气压没有调整好，压力不够，造成元器件移位。6、贴片机本身的机械问题造成了元器件的安放位置不对。

smt贴片工厂-smt贴片-安徽迅驰I高精度(查看)由合肥迅驰电子科技有限公司提供。合肥迅驰电子科技有限公司位于安徽省合肥市高新技术产业开发区合欢路16号天怡商务中心2号创业楼二层。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前迅驰在电子、电工产品加工中享有良好的声誉。迅驰取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。迅驰全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。