

# 原装西门子电缆线6XV1873-2G

产品名称	原装西门子电缆线6XV1873-2G
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC 售后:代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213
联系电话	18717946324 18717946324

## 产品详情

原装西门子电缆线6XV1873-2G

上海浔之漫智控技术公司在经营活动中精益求精，具备如下业务优势：

SIEMENS可编程控制器

长期低价销售西门子PLC,200，300，400，1200，西门子PLC附件，西门子电机，西门子人机界面，西门子变频器，西门子数控伺服，西门子总线电缆现货供应，欢迎来电咨询系列产品，折扣低，货期准时，并且备有大量库存.长期有效

欢迎您前来询价.100分的服务.100分的质量.100分的售后.100分的发货速度

您的选择您的支持是我的动力！————致我亲爱的客户!

价格波动，请来电咨询

PLC程序规范化的步骤

PLC程序规范化的步骤

一、系统初始化，

二、过程或状态的描述（相当于继电、接触控制中的中间继电器），

三、人机操作控制（手动操作，参数修改等），

四、设备控制输出（电机、阀等），

五、通信（各控制设备间的互锁和数据交换）、

六、过程或状态的故障描述，

七、报警输出和故障位置等信息显示，

八、生产过程报表（产、质量等）。

下面主要谈谈过程或状态的描述和设备控制输出，因为这基本上是程序的主要部分。

程序好坏的标准：稳定、易调试、易修改、易扩展、易读、实时性（快）。在这么多年的实践中，我感到先由过程或状态的描述得到各种状态变量，再对设备输出进行编程能比较好的达到上述目标，可能它在快的方面有所欠缺（因为程序长一些）但这\*可以从其它方面得到解决（例如中断）。这种想法主要源自数学上的状态方程： $Q=f(S_1, S_2, S_3, \dots, S_n)$  其中Q为设备输出， $S_1, S_2, S_3, \dots, S_n$ 为状态变量（包括输入输出）。

f是由指令系统组成的算法。一般地，在一个系统中状态变量是确定不变的（这取决于你的状态描述），就象组成世界的元素是基本不变一样，所以只要改变算法就可以得到不同的控制输出，因此扩展和修改都非常方便。在调试和排除故障时，根据状态进程，可以很快找到故障原因。因为控制输出一般都是几种状态的函数（算法），它们是有冗余关系的，因此稳定可靠性、抗干扰性得到大大增强。

PLC程序算法详解

## PLC程序算法详解

1、开关量是我们学习plc接触到的概念，仅有两个值，0或1（ON或OFF）。它是的控制，对它进行控制是PLC的优势，也是PLC基本的应用。

开关量控制的目的是，根据开关量的当前输入组合与历史的输入顺序，使PLC产生相应的开关量输出，以使系统能按一定的顺序工作。所以，有时也称其为顺序控制。

而顺序控制又分为手动、半自动或自动。而采用的控制原则有分散、集中与混合控制三种。

2、寄存器是我们plc的重要组成部分，我们习惯称其为变量，用来存储用户数据。根据其应用的范围的不同可以分为全局变量和局部变量。对于全部变量我们并不陌生，很多初学者都知道如何去使用它，而对于局部变量，往往是初学者忽略的地方；局部变量是在我们建立的子程序中使用的，如果我们去做一个运算plc是什么，可能结果才是我们想要的，一些中间的计算结果，我们并不打算保留下来，那么就可以把这些中间结果赋值给局部变量，但是需要注意的是局部变量不能用来保存数据（请允许我这么说），如果你使用了局部变量，那么的办法是，上一步的结算结果，下一步就用上。

3、模拟量是指一些连续变化的物理量，如电压、电流、压力、速度、流量等。PLC是由继电控制引入微处理技术后发展而来的，可方便及可靠地用于开关量控制。由于模拟量可转换成数字量，数字量只是多位的开关量，故经转换后的模拟量，PLC也\*可以可靠的进行处理控制。

由于连续的生产过程常有模拟量，所以模拟量控制有时也称过程控制plc是什么。

模拟量多是非电量，而PLC只能处理数字量、电量。所有要实现它们之间的转换要有传感器，把模拟量转换成数电量。如果这一电量不是标准的，还要经过变送器，把非标准的电量变成标准的电信号，如4—20mA、1—5V、0—10V等等。

同时还要有模拟量输入单元（A/D），把这些标准的电信号变换成数字信号；模拟量输出单元（D/A），以把PLC处理后的数字量变换成模拟量——标准的电信号。

所以标准电信号、数字量之间的转换就要用到各种运算。这就需要搞清楚模拟量单元的分辨率以及标准的电信号。例如：

PLC模拟单元的分辨率是 $1/32767$ ，对应的标准电量是 $0—10V$ ，所要检测的是温度值 $0—100$ 。那么 $0—32767$ 对应 $0—100$  的温度值。然后计算出1 所对应的数字量是 $327.67$ 。如果想把温度值\*\*到 $0.1$  ，把 $327.67/10$ 即可。

模拟量控制包括：反馈控制、前馈控制、比例控制、模糊控制等。这些都是PLC内部数字量的计算过程

原装西门子电缆线6XV1873-2G