

原装西门子电缆线6XV1820-6BH50

产品名称	原装西门子电缆线6XV1820-6BH50
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC 售后:代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

原装西门子电缆线6XV1820-6BH50

上海浔之漫智控技术公司在经营活动中精益求精，具备如下业务优势：

SIEMENS可编程控制器

长期低价销售西门子PLC,200，300，400，1200，西门子PLC附件，西门子电机，西门子人机界面，西门子变频器，西门子数控伺服，西门子总线电缆现货供应，欢迎来电咨询系列产品，折扣低，货期准时，并且备有大量库存.长期有效

欢迎您前来询价.100分的服务.100分的质量.100分的售后.100分的发货速度

您的选择您的支持是我的动力！————致我亲爱的客户!

价格波动，请来电咨询

ErrorID 错误消息 说明/纠正或避免错误的方法804C 命令输出率过高 具有相同背景数据块的命令的输出率超过了命令接口的容量。第二个命令被拒绝，以保持*个命令的*性。如果命令输出率较高，请务必使用单独的背景数据块或再次请求命令。请注意，尽管接受的*个命令可能处于活动状态，但是您可能无法通过状态输出对其进行监视。8050 工艺未准备就绪? 在使用断点进行测试期间（CPU 处于 HOLD 状态），工艺功能向工艺输出了一条新命令。该命令被拒绝。? 在重启 OB 中输出了该命令。8052 在不同运行级别进行块调用 使用同一背景数据块，在不同运行级别调用了此工艺功能。示例：在 OB 1 和 OB 35 中都使用背景数据块 DBx 调用工艺功能x。开始工艺功能在 OB 1 中执行，然后由于在 OB 35 中调用它而中断其在 OB 1 中的执行。由于背景数据块是共享使用的，因此将在这两个调用的输出参数 ErrorID 中都指示该错误。预期的错误响应：? 新命令（输入参数 Execute / Enable

的上升沿或下降沿)未传送到集成工艺。?zui初启动的命令不能在工艺功能的输出参数中进行监视。但是,该命令在集成工艺中可能仍处于活动状态注意:在不同的运行级别使用不同的背景数据块,或者互锁工艺功能的调用。8053 背景数据块无效 工艺功能的背景数据块存在故障(例如,长度错误)。8083 DB 不是工艺 DB 通过输入参数 Axis 的 DB 未找到或不是工艺 DB。工艺功能6.6 工艺功能 — 测量输入,外部编码器S7-Technology696 功能手册,03/2008, A5E01078448-06ErrorID 错误消息说明/纠正或避免错误的方法8084 工艺 DB 无效?在通过输入参数 Axis 定义的工艺 DB 的控制器中不存在工艺对象。将当前工艺下载到目标系统,或通过输入参数 Axis 更改 DB 号。?用户在输入参数 Axis 中定义的工艺 DB 中输入了无效数据。在“工艺对象管理”(Technology Objects Management)中删除工艺 DB,然后创建一个新的工艺 DB。808B 参数值的 REAL 格式无效 数据类型为 REAL 的输入参数的值不符合有效的浮点数格式。检查输入参数值或背景数据块数据。不能以浮点格式表示格式无效的值。它们以十六进制格式(DW16# ...)显示。工艺功能6.6 工艺功能 — 测量输入,外部编码器S7-Technology功能手册,03/2008, A5E01078448-06 6976.6.2 FB432 MC_ExternalEncoder — 外部编码器使用 FB 432 “MC_ExternalEncoder”的外部编码器适用于固件版本为 V3.2.x 的集成工艺本部分介绍了 V3.1.x 及更低版本固件的应用用途 “MC_ExternalEncoder”工艺功能用于控制可以使用的外部编码器,例如,作为用于同步操作的实际引导轴(主轴)。可以启用/禁用外部编码器 支持编码器调整 同步: 增量编码器的实际位置值受相应设置或被动回原点的影响。适用对象 外部编码器先决条件 编码器值必须有效。检查工艺数据块中的变量 Statusword.CyclicInterface 和 Statusword.EncoderValid。仅可以修改已启用的外部编码器的实际位置值。超驰命令 MC_ExternalEncoder 命令仅可被其它输出到相同 TO 的 MC_ExternalEncoder 命令取消。MC_ExternalEncoder 命令无法取消其它命令。工艺功能6.6 工艺功能 — 测量输入,外部编码器S7-Technology698 功能手册,03/2008, A5E01078448-06输入参数参数 数据类型 初始值 说明Axis INT 0 工艺 DB 的编号Execute BOOL FALSE 在上升沿处开始Position REAL 0.0 位置设定值操作模式:值 = 0: 取消激活外部编码器位置实际值不再更新。值 = 1: 启用外部编码器(位置实际值被更新)值 = 2: 直接回原点:为当前位置分配了输入参数 Position 的值。值 = 3: 通过以下方式被动回原点:“仅编码器零标记”或“仅外部零标记”或“参考凸轮和编码器零标记”(默认为: “仅编码器零标记”):已将参考点中输入参数 Position 的值分配给当前位置。值 = 4: 直接回原点:将 S7T Config 中预组态的默认参考位置分配给当前位置。Mode INT 1值 = 5: 通过以下方式被动回原点:“仅编码器零标记”或“仅外部零标记”或“参考凸轮和编码器零标记”(默认为: “仅编码器零标记”):在 S7T Config 中编程的默认参考位置已在参考点分配给当前位置。工艺功能6.6 工艺功能 — 测量输入,外部编码器S7-Technology功能手册,03/2008, A5E01078448-06 699值 = 6: 编码器调整

将输入参数 Position 的值分配给当前位置。电源发生故障后,将保留从编码器调整获取的位置偏移。该轴必须处于静止状态,以便进行**调整。值 = 7: 实际值校正位置值 = 实际位置 - 输入参数 Position 请注意,除了编码器调整以外,任何位置调整(Mode = 2, 4 或 7)也将对轴产生影响。在关闭电源或重启后,仅可以激活编码器调整(“MC_Reset”、Restart = TRUE)。DoneFlag INT 0 在 MCDevice DB 中生成 DoneFlag 输出参数(状态输出)参数 数据类型 初始值 说明Done BOOL FALSE TRUE: 命令已完成Busy BOOL FALSE TRUE: 正在执行命令CommandAborted BOOL FALSE TRUE: 命令由其它命令或因其执行过程中的错误而取消。如果工艺 DB 的 ErrorStatus 中未显示错误,则该命令由后续命令取消。如果工艺 DB 的变量 ErrorStatus 中指示有错误,则命令执行期间影响该工艺对象的错误将导致该命令中止。TRUE: 命令启动时有错误。未执行该命令。有关原因的信息,请参考 ErrorID。Error BOOL FALSEFALSE: 命令启动时没有错误。ErrorID WORD 0 输出参数 Error 的 ErrorID。工艺功能6.6 工艺功能 — 测量输入,外部编码器S7-Technology700 功能手册,03/2008, A5E01078448-06MC_ExternalEncoder — 示例启用外部编码器。在启用之前,位置值为零。直到完成激活后,位置值才会更新。如果随后禁用编码器,则不管该编码器是否可以移动,位置值将不再更新。再次启用编码器时,位置将更改为实际值。工艺功能6.6 工艺功能 — 测量输入,外部编码器S7-Technology功能手册,03/2008, A5E01078448-06 701MC_ExternalEncoder — ErrorIDErrorID 错误消息说明/纠正或避免错误的方法0000 没有错误 -8001 内部错误项目/软件发生故障或不*。8005

命令已取消，因为命令存储器正被其它进程使用命令容量不足，无法执行该命令。可能的原因：
活动命令的数量已超出限制。以下工艺功能中的活动命令过多："MC_CamSectorAdd""MC_ReadPeriphery""MC_WritePeriphery""MC_ReadRecord""MC_WriteRecord""MC_ReadDriveParameter""MC_WriteDriveParameter""MC_ReadCamTrackData""MC_WriteCamTrackData"在同一周期内调用这些工艺功能，直到输出参数 Done、CommandAborted 或 Error 中有一个变为 TRUE。

验证程序是否包含不必要的（多余的）命令。8022 轴/外部编码器中没有实际值

例如，编码器或数据总线未准备就绪8040

轴/外部编码器被禁用，或者设置了错误的模式禁用外部编码器。必须启用外部编码器才能使用 Mode > 1调用 "MC_ExternalEncoder"。补救措施：使用 Mode = 1

通过工艺功能 "MC_ExternalEncoder"启用外部编码器。

消除并确认可能禁用了外部编码器的所有错误，然后通过 "MC_ExternalEncoder"工艺功能中设置 Mode = 1启用外部编码器。8043 参数值非法 涉及数据类型为 REAL 的所有输入参数，或者输入参数 Mode 或 DoneFlag。例如，Mode = 167工艺功能6.6 工艺功能 — 测量输入，外部编码器S7-Technology702 功能手册，03/2008, A5E01078448-06

ErrorID 错误消息 说明/纠正或避免错误的方法8044 命令不受工艺对象支持 例如，命令要求有一个轴8045 在当前状态下不允许使用该命令 示例：启动命令（例如，关闭硬盘）时，编码器值无效。804C 命令输出率过高 具有相同背景数据块的命令的输出率超过了命令接口的容量。第二个命令被拒绝，以保持*个命令的*性。

原装西门子电缆线6XV1820-6BH50