

TH 230.04 铣床台湾电主轴HSK A100来电洽谈

产品名称	TH 230.04 铣床台湾电主轴HSK A100来电洽谈
公司名称	深圳市特力威科技有限公司
价格	120000.00/件
规格参数	kW (S1):1.8kW (S1) 刀把接口/砂轮法兰/砂轮锁固面:客制化 主轴电压:3 300V
公司地址	深圳市前海深港合作区临海大道59号海运中心口岸楼第3层309号-B383
联系电话	13925531502

产品详情

动静压轴承具有很高的刚度和阻尼，能大幅度提高加工效率、加工质量、延长刀具寿命、降低加工成本，这种轴承寿命多半无限长。主轴冷却系统检测。电主轴在高速运转时线圈及轴承都会产生热量，需要冷却系统及时将多余热量携带出去，以免造成主轴过热损毁轴承、定转子等零件，因此需要定期检查油冷机是否正常工作、定期添加及更换冷却原液（切勿用水冷却，会导致主轴生锈腐蚀）、检查压缩机制冷是否正常、定期清理油冷机风扇过滤网。电主轴高速电机技术：电主轴是电动机与主轴融合在一起的产物，电动机的转子即为主轴的旋转部分，理论上可以把电主轴看作一台高速电动机。关键技术是高速下的动平衡。当前维修过较多电主轴都是出现严重发热，主轴轴承抱死，无法旋转，几乎处于报废状态时才送来修理。但是此时电主轴已经严重受损，主轴轴承、拉刀机构、旋转部件、密封部件和主轴锥套等都需要修理或更换，有些严重损坏的电主轴的定子线圈由于过热、密封损坏等原因出现线圈绝缘下降、短路现象。严禁在电主轴内无冷却水通过的情况下开启电主轴，只有在正常冷却的前提下电主轴才能处于良好的工作状态。如果水管有死弯造成水流不畅或有污垢堵塞管道，就会造成电主轴无常工作，并会影响加工效果。长期使用劣质冷却液且未保养更换造成冷却循环通道生锈堵死，主轴温度过高轴承等零件损坏。电主轴的技术指标和参数很多，终端用户要对电主轴进行检测及预防性维修，需要确定适合的参数和指标，才能进行预防性维修和检测。以下对几个影响主轴正常使用的关键参数进行解读。我们公司始终秉承“用户至上，质量为本”的经营宗旨，开拓创新，勇于进取，不断完善提高生产技术水平，建立健全生产、销售和服务体系，竭诚为广大客户提供优良的产品和服务，在业内树立了良好的信誉和口碑。