

喷雾干燥机 江苏博鸿离心喷雾干燥塔 锂电池材料喷雾干燥机

产品名称	喷雾干燥机 江苏博鸿离心喷雾干燥塔 锂电池材料喷雾干燥机
公司名称	江苏博鸿中锦制粒设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市西城路188号
联系电话	18651002062 18651002062

产品详情

压力喷雾干燥塔，低温喷雾造粒干燥机维护保养操作规程

喷雾干燥塔控制方式和要求

人机界面+PLC 程序控制，实时显示工作状态，输入输出模块数据在线采集，系统显示控制温度、压力、压差、转速、料泵转速；产品配方功能预先存储20种以上参数，随时调用，三重密码权限，防止误改乱改参数；进、出风温度模糊控制，误差 ± 1 ；进料量跟踪出风温度，实时采集出风温度自动调节进料量速度，保证物料温度和批次物料终水份恒定，提高产品品质；故障分3个级别：关键、一般和警告，纳米陶瓷材料喷雾干燥机，系统会根据不同的故障原因做出相应的处理，显示故障发生的时间和故障原因，显示出现故障的具体部件，方便喷雾干燥塔的日常维护维修；PLC程序控制及互锁，防止设备误操作，保证设备安全稳定运行；控制柜设紧急停止按钮，供紧急情形下能够立即停机。生产方式为连续生产，塔体采用气动抖料方式，喷雾干燥机，减少物料附着。

上排风喷雾干燥塔

1、节约建筑投资：同种规格设备，上排风喷雾干燥塔比下排风塔建筑高度降低5~7m。

2、节约能源：由于上排风喷雾干燥塔的回风室在上部是塔的高负压区，在蒸发的过程中，高负压蒸发就降低了蒸发温度，温度的降低就节约了蒸汽，节约了能源。上排风塔蒸发1k分仅耗蒸汽2.8~3.0kg，节约蒸汽8~10%；

3、清洗方便：塔体结构简单，制造方便。由于喷雾干燥塔的柱体和锥体直接连接，石墨烯浆料喷雾干燥机，各角度连接都圆滑过度，清洗时没有死角，打开喷雾干燥塔门后可方便地清洗每个与粉尘接触的部位。

4、产品质量好：上排风喷雾干燥塔粉的颗粒均匀，较大的颗粒和较小的颗粒少。由于粉的干燥区是高负压区，粉的干燥是低温干燥，使得粉中各种维生素破坏较小，蛋白也没有变性。另外由于粉在干燥过程中受热时间相对下排风塔在高温区时间短，使其冲色泽、颗粒度、冲调性都较好。

喷雾干燥机，多级流化床喷雾造粒干燥机，博鸿干燥

一、多级流化床喷雾造粒干燥机--设备特性

这是无尘的自由流动的速溶性团聚颗粒的小规模生产的理想选择；

热敏性的、高脂肪的和香精香料产品可以成功地干燥；

热塑性的、粘性的和吸湿性强的产品有效地连续操作处理；

灵活的模块化设计，成套设备可根据客户实际需求方便的组合；

二、多级流化床喷雾造粒干燥机--操作模式

从雾化喷嘴（二流体雾化喷嘴或压力雾化喷嘴）安装在干燥室顶部中心进料喷雾，热气体通过热风分配器进入；

在干燥塔经过一次热风干燥的粉末在塔底内置式流化床二次低温流化干燥/冷却；

从旋风分离器捕集的细粉可风送回流至雾化区与雾滴附聚造粒；

可直接压片造粒粉末设计（流化床喷雾干燥机）

药品固体剂型及往往需要单独的造粒工序将粉末制造成具有良好的流动性及密度的颗粒产品，符合高速压片机工况；

流化床喷雾干燥机可连续性喷雾团聚造粒实现了更精简，的生产流程，同时也降低了生产成本；

喷雾干燥的粉末，可实现产品的低残余水分含量，不需后续干燥工序。

喷雾干燥机，压力喷粉造粒干燥塔，压力喷雾干燥设备，博鸿干燥

掌握喷雾干燥机正确的使用方法

喷雾干燥机是一种多用途的机器，它不仅可以干燥物料，还可以造粒。本机具有干燥速度快、均匀度高、流动性和溶解性好、干燥纯度高、杀菌功能强等优点。目前，喷雾干燥机已广泛应用于一些热敏液体、悬浮液和粘性液体的干燥，如牛奶、鸡蛋、药材、提取物、无机盐等，物料的干燥质量非常理想。

与传统干燥设备相比，喷雾干燥可以解决干燥时间长、效率低、质量不稳定等问题。在物料干燥过程中，通常比传统方法提率10倍左右。这种材料的干燥质量非常稳定。也许正因为如此，喷雾干燥机以其诸多优点，在食品、中药干燥等过程中有效地发挥其作用。

那么，在使用中，用户如何知己知彼，掌握喷雾干燥设备的操作方法，实现安全的生产呢？

首先，在喷雾干燥器启动前，用户应准备好喷雾干燥所需物品，提前清洁冷却桶和进料桶，并检查进料泵和进料管是否有滴水。如果可能，用户还应尝试清洁和干燥储罐、粉末收集器和管道内部。然后将一定量的水倒入冷却桶，待喷雾干燥的进料溶液倒入进料桶。

其次，进一步检查并连接除湿器、蝶阀上方的集料桶管，看它们是否打开。此外，喷雾塔上的风门应完全打开，喷雾舱门应关闭。各连接管的快速安装卡箍必须安装正确，空压机出口阀打开，排气阀关闭，气压管连接良好。应充分保证雾滴与热风流的接触，以便进行充分的热交换，进而实现原料液的喷雾干燥目的。

此外，当物料进入并开始喷射时，振动器打开，锂电池材料喷雾干燥机，以使用户可以观察雾化情况和排气温度。因为雾化系统必须保证雾滴大小的均匀分布，才能保证喷雾干燥物料的质量，提高产品质量的合格率。如果空气温度高于90℃，蠕动泵转速可缓慢调节。出口空气温度降至86℃左右，为正常喷雾速度，并保持稳定。同时，产品的粒径、粒径、容重、水分也可相应调整。