

高频感应加热设备厂家 江苏高频感应加热设备 欣旺机电性能稳定

产品名称	高频感应加热设备厂家 江苏高频感应加热设备 欣旺机电性能稳定
公司名称	东阳市欣旺机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省东阳市城东街道李宅欣旺科技园
联系电话	16676901090 16676901090

产品详情

东阳市欣旺机电设备有限公司生产的感应加热设备，是依据现代国际中先进的电力电子技术理论，选用国际厂商的电力电子器件以严格的工艺技术要求生产的高新技术产品。

感应加热的作用，在不可见的磁场影响下，与火焰淬火是一样的。例如，由高频发生器产生的较高频率（200000赫以上），江苏高频感应加热设备，一般能产生剧烈、快速和局部性的热源，相当于小而集中的高温气体火焰的作用。反之，中频（1000赫及10000赫）的加热效果，高频感应加热设备定制厂家，比较分散和缓慢，热量穿透较深，与比较大的和开阔的气体火焰相似。

东阳市欣旺机电设备有限公司生产的感应加热设备，是依据现代国际中先进的电力电子技术理论，选用国际厂商的电力电子器件以严格的工艺技术要求生产的高新技术产品。

热处理炉大多使用气体燃料加热，为了准确控制炉温，有的热处理炉用电加热。现代的热处理(特别是化学热处理)工艺日趋复杂，高频感应加热设备厂家，热处理炉的形式也很多。对于连续的热处理流程，须配备合适的连续热处理炉；对于周期工作的热处理工艺，要采用强制循环的控制气氛以及使炉子的操作机械化和自动化。

东阳市欣旺机电设备有限公司生产的感应加热设备，是依据现代国际中先进的电力电子技术理论，选用国际厂商的电力电子器件以严格的工艺技术要求生产的高新技术产品。

热处理炉的温度范围大，高频感应加热设备厂，这一特点的主要目的就是得到了塑性好的奥氏体钢，其温度范围为900~1200℃，也是因为热处理工艺要求的不同，温度高的可达1300℃，低的只有100℃左右，由于温度相差的大，其炉子结构也有很大不同，热处理要求炉膛温度均匀，避免局部温度过高，所以热处理炉的炉膛与燃烧室有时是分开的。

高频感应加热设备厂家-江苏高频感应加热设备-欣旺机电性能稳定由东阳市欣旺机电设备有限公司提供。东阳市欣旺机电设备有限公司是从事“感应加热设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的

理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：徐总。