

宿州喷砂机|池州喷砂机|杭州喷砂机

产品名称	宿州喷砂机 池州喷砂机 杭州喷砂机
公司名称	康捷喷砂机械设备有限公司
价格	888.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头宝山工业区
联系电话	0769-33292192 13560808221

产品详情

宿州喷砂机|池州喷砂机|杭州喷砂机

喷砂原理

是采用压缩空气为动力形成高速喷射束 将喷料等高速喷到需处理工件表面 使工件外表面的外表发生变化 由于磨料对工件表面的冲击和切削作用 使工件表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度 使工件表面的机械性能得到改善 因此提高了工件的搞疲劳性 增加了它和涂层之间的附着力 延长了涂膜的耐久性 也有利于涂料的流平和装饰 改善零件的机械性能 机械零件经喷砂后 能在零件表面产生均匀细微的凹凸面 使润滑油得到存储 从而使润滑条件改善 并减少噪声提高机械使用寿命 光饰作用 对各种工件表面抛光 使工件表面更美观 使工件达到光滑又不反光要求 对于某些特殊用途工件 喷砂可随意实现不同的反光或亚光 如不锈钢工件 木制家具表面亚光化 磨砂玻璃表面的花纹图案,以及布料表面的毛化加工等

消除应力及表面强化 通过砂丸敲击工件表面 消除应力 增加工件表面强度 如弹簧 机加工刀具和飞机叶片等工件的表面处理

喷砂用途

工件表面的清理热处理后的氧化皮 残盐 残油等 黑色铸造件的氧化皮 型砂等 无余量加工精密铸件的氧化皮 型砂等 机械加工件的残留物 微毛刺等 焊接件的氧化皮 焊渣等 冷 热轧钢板的氧化皮 锈蚀层等 各种模具型腔的脱模剂 沉积物等 陶瓷元件表面的烧结残留物 塑料成型件的飞边 物体表面的放射性元素 桥梁 水电站闸板 船舶 建筑物 机场跑道的橡胶附着层 火车车厢 各种管道和容器罐 旧机件的油污 附着物等 集装箱的残漆 锈蚀层和附着物等 瓷器上错误的烧

结层 装饰表面的划伤 等等

喷砂特点

与其他的砂处理设备不一样 喷砂机是一种能使用磨料借助压缩空气动力 喷射到工件表面的一种砂处理设备 根据喷砂机的特点 喷砂机适用于清理锻铸件 冲压件及机械加工件的粗糙表面 用于喷涂 电镀前的预处理工序 强化光饰零件表面 喷砂机特别适合于中 小零件单件小批量生产

喷砂机的特点是设有进气压力 喷砂压力显示 并装有减压阀 可以根据需要调节喷砂压力 在压缩空气进口装有过滤器 以滤去压缩空气中的水分

喷砂机配备自动分离和自动除尘系统 使用过的砂料被负压从机器的底部输送到旋风分离器中进行分离 将喷砂过程中产生的粉尘 锈质 氧化皮等杂质从好的砂料中分离出来 喷砂机的特点能使喷砂机继续使用 的砂料储存在分离器下部的料斗中并被循环使用 大的氧化皮等杂质被分离器下部的隔网拦住 灰尘部分被输送到喷砂机除尘箱中进行处理 灰尘被收集而干净的空气被排放到大气中

喷砂安全操作规程

喷砂机是现代效率最高 投资较少的一种高性价比的铸造清理设备 喷砂机通常用于 易腐蚀材料或工件的表面除锈 去锈 和非生锈金属的去氧化皮处理 在日常工作中 喷砂机操作规程直接关系到能否安全生产

喷砂机安全操作规程

喷砂机的储气罐 压力表 安全阀要定期校验 储气罐两周排放一次灰尘 砂罐里的过滤器每月检查一次

检查喷砂机通风管及喷砂机门是否密封 工作前五分钟 须开动通风除尘设备 通风除尘设备失效时 禁止喷砂机工作

工作前必须穿戴好防护用品 不准赤裸膀臂操作喷砂机

喷砂机压缩空气阀要缓慢打开 气压不准超过0.8mpa

喷砂粒度应与工作要求相适应 一般在十至二十号之间适用 砂子应保持干燥

喷砂机工作时 禁止无关人员接近 清扫和调整运转部位时 应停机进行

不准用喷砂机压缩空气吹身上灰尘

工作完后 喷砂机通风除尘设备应继续运转五分钟再关闭 以排出室内灰尘 保持场地清洁

发生人身 设备事故 应保持现场 并报告有关部门

喷砂设备用途

喷砂设备已广泛地应用于机械制造 仪器仪表 医疗器械 电子电器 纺织机械 印染机械 陶瓷 工艺品 机械修理等等众多领域 喷砂设备作为一种常规的砂处理设备经过不断的发展 提高和完善 具有独特的加工机理和广泛的加工 应用范围 喷砂设备在当今的表面处理行业中越来越受到青睐

喷砂设备功能

喷砂设备用于工件表面的清理

喷砂设备可用作对金属的锈蚀层 热处理件表面的残盐和氧化层 轧制件表面的氧化层 锻造件表面的氧化层 焊接件表面的氧化层 铸件表面的型砂及氧化层 机加件表面的残留污物和微小毛刺 旧机件表面等进行处理 以去除表面附着层 显露基体本色

喷砂设备用于工件表面涂覆前的预处理

喷砂设备可用作各种电镀工艺 刷镀工艺 喷涂工艺和粘接工艺的前处理工序 以获得活性表面 提高镀层 涂层和粘附件之间的附着力

喷砂设备可改变工件的物理机械性能

喷砂设备可以改变工件表面应力状态 改善配合偶件的润滑条件 降低偶件运动过程中的噪音 使工件表面硬化 提高零件的耐磨性和抗疲劳强度

喷砂设备用于工件表面的光饰加工

喷砂设备可以改变工件表面粗糙度 ra 值 产生亚光或漫反射的工件表面 以达到光饰加工的目的

喷砂设备优点

喷砂设备金属零件的基本不受损坏 尺寸精度不会改变

零件表面不受污染 磨料不会与零件的材为发生化学反应

喷砂设备可以很容易的处理凹槽 凹等难以接触的部位 多种粒度的磨料可以选择使用

处理成本大幅度降低 主要体现在喷砂设备工作效率的提高 能满足各种各样的表面光整要求

能耗低 费用省

喷砂设备不污染环境省去了环境治理费用