

加气砖加气板材振动棒系统 蒸压加气气泡整理机 料浆振动棒

产品名称	加气砖加气板材振动棒系统 蒸压加气气泡整理机 料浆振动棒
公司名称	天津恒立振动器设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津市东丽区金钟公路3699号B4-103
联系电话	15221401704 15221401704

产品详情

我公司生产的加气砖加气板材振动棒系统、蒸压加气气泡整理机、料浆振动棒。智能加气砖高频棒及控制系统，又名加气砖气泡整理机，整套产品由总控箱一个，控制箱3-5个，振动棒12-20根组成。在生产加气砖时会出现很多难以解决的问题，比如在生产加气砖时冒泡大以及加气砖中的气泡被破坏的现象，出现这种现象之后会影响加气砖的质量以及保温性能，除了可以适用加气砖气泡整理机进行振捣去除气泡，还可以怎么解决呢？在准备加气砖的生产原料加气混凝土的时候，会引起加气砖出现冒泡大、气泡被破坏的现象的原因有5种：1、石灰过多，坯体内部温度高。2、水料比偏大，模框四周沁水。3、浇注温度高，发气量大。4、粉煤灰含碳量高，四周沁水。5、粉煤灰（砂）太粗，料浆粘度低。解决该现象的方法：1、粉煤灰磨细，增加干料量（干粉煤灰、石灰、水泥），使用皂荚粉等稳泡剂，提前制浆。2、减少石灰用量。3、提高料浆比重，使用稳泡剂，减少料浆量。4、降低浇注温度。5、更换粉煤灰。