

昆明机床TH65125/2导轨防护罩 加厚款防尘护罩

产品名称	昆明机床TH65125/2导轨防护罩 加厚款防尘护罩
公司名称	盐山德克机床附件制造有限公司
价格	500.00/件
规格参数	德克:2100 HCN600:500 河北:652
公司地址	河北 沧州市 盐山县庆云王信开发区88-95号
联系电话	0317-6349313 18632716263

产品详情

昆明机床TH65125/2导轨防护罩 加厚款防尘护罩昆明机床TH65125/2导轨防护罩 加厚款防尘护罩尼龙布、阻燃布、耐高温布、塑胶布、橡胶复合布等。机床防护罩的设计使其能经受撞击和炽热碎片引起的+900高温。装配在每个折面上过程。

9、扩孔：指用钻头或铣刀把工件上小孔加工为大孔的工艺过程。

10、沉孔：指为配合类似沉头螺钉一类的连接件，而在工件上加工出有锥度的孔的工艺过程。

11、压铆：指采用冲床或油压机把压铆螺母、压铆螺钉或压铆螺母柱等紧固件牢固地压接在工件上的工艺过程。

12、涨铆：指先将工件沉孔，再采用冲床或油压机把涨铆螺母牢固地压接在工件上的工艺过程。

13、拉母：指采用类似铆接的工艺。用拉母枪把拉铆螺母（POP）等连接件牢固地连接在工件上的工艺过程。

14、拉铆：指以拉铆枪为工具用拉钉将两个或两个以上工件紧密地连接在一起的工艺过程。

15、铆接：用铆钉将两个或两个以上工件面对面连接在一起的工艺过程，若是沉头铆接，需将工件*行沉孔。 16、冲凸包：指在冲床或油压机用模具使工件形成凸起形状的工艺过程。

17、冲撕裂：也叫“冲桥”，指在冲床或油压机用模具使工件形成像桥一样形状的工艺过程。

18、冲印：指使用模具在工件上冲出文字、符号或其他印迹的工艺过程。

【德克提供】的详细产品价格、产品图片等产品介绍信息，您可以直接厂家获取中捷机床导轨防护罩【德克提供】的具体资料1.坚固耐用，运行平稳，噪音小，外形美观，可对机床生产厂带来*外观。2.本产品适宜高速运动机床导轨防护既平稳又无振动噪音。3.此钢板导轨防护罩装置不但保护护板的使用寿命，更重要的是保证了机床精密度，不愧是机床'保护神'。4.钢板防护罩每一节护板同时平行拉开

发那科机床防护罩，并同时平行缩回，运行自如。5.本产品不会使护板脱节

机床防护罩，有撞击声，既美观又提高了护板的使用寿命大丸精机S-3030机床防护罩

目前，我国机床配件的发展水平还有待提高，应努力实现与接轨，从而使我国机床行业取

得更加快速持续的发展。近几年，我国数控机床呈高速发展超势，产销也不断上升。随着数控技术不断的发展与提高，使机床主机对配件的要求与依赖都越来越高。而且具体分析，我们都应该清楚，配件的技术发展间接决定了机床主机的发展水平。从而我们可看出专业化的发展方向成为我国机配床件业的总体发展趋势。

那么怎样才能缩小与国外工业大国的差距呢，这就需要我国各大机床厂的全力配合，企业本身要加快技术改革的步伐，积极自主创新，并且勇于与国外企业多多学习。企业应该努力学习*的机床技术，全面开展创新工作，企业高层也应该鼓励并且大力支持机床配件的创新，从而使我国的机床配件业越做越强