

NVD550海洋工程用钢，AB/DQ56美国船级社认证，DH500钢板定轧

产品名称	NVD550海洋工程用钢，AB/DQ56美国船级社认证，DH500钢板定轧
公司名称	河南三特钢铁有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河南省郑州市金水区中州大道656号7号楼14层1403号（注册地址）
联系电话	13083668868 13083668868

产品详情

NVD550海洋工程用钢，AB/DQ56美国船级社认证，DH500钢板定轧

NVD550是挪威船级社认证海洋工程用钢，AB/DQ56是美国船级社认证海工钢。

NVD550钢板定轧：舞钢孙凡

NVD550钢板通常以调质、正火、热机械轧制+回火状态

可选择Z25或Z35。探伤规范要求、探伤等级要求、Z向功用要求、船级社认证要求、添加特别合金元素要求等。

中国船级社（CCS）、挪威船级社（DNV）、美国船级社（ABS）、法国船级社（BV）、英国劳氏船级社（LR）、韩国船级社（KR）、日本海事协会（ClassNK）、意大利船级社（RINA）、俄罗斯船级社（RS）。

F300冲击试验

301冲击试样应具有夏比V缺口，其纵轴平行或垂直于该钢材的终轧方向。一般仅截取纵向试样进行试验，但超高强度钢材宽度大于600mm扁钢的试样其轴应垂直于主轧制方向。然而，钢厂应保证在两个方向上得出的冲击值均满足本节的要求。

缺口应开在与原轧制面垂直的试样表面上。缺口位置距离气割或剪切边处应不小于25mm。302除非另有规定或经本社特许，试验组的*大批量应如表F1规定。应从规定的每批或剩余部分中取一件*厚的产品截取一组三个试样。303对厚度小于或等于50mm的钢材，冲击试样应在距轧制表面内2mm截取。对厚度大于50mm的板材，冲击试样应位于试件中心线和板材表面之间的距离不小于1/4板厚处。

304如不能使用10x 10mm的标准冲击试样时，应使用10x7.5mm或10x5mm的试样并昼用较大者，此时冲击功值分别降至标准试样规定值5/6和2/3。