

# 中山焊件表面焊缝探伤检测 渗透探伤检测

产品名称	中山焊件表面焊缝探伤检测 渗透探伤检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

## 产品详情

焊缝有色渗透探伤是检测焊接接头表面缺陷的有效方法之一。与焊缝磁粉探伤相比，其优点是不局限于铁磁性材料，其应用范围可扩展到奥氏体不锈钢、铁合金等非磁性材料。

着色渗透探伤工艺是将含有颜料和荧光粉的渗透液喷涂或涂敷在焊件被检部位表面，利用液体的毛细管作用使其渗透到开口表面缺陷中。然后去除表面残留的渗透液，干燥后涂上显影剂，将渗入缺陷的渗透液吸到表面，使缺陷痕迹显现出来。渗透检测的缺点是只能检测开口斜面的表面缺陷，不能检测特殊层的埋藏缺陷。

### 着色渗透探伤法的特点及应用范围

着色渗透探伤法按显影工艺不同还可分为干式显像法、湿式显像法和无显像剂显像法。

着色渗透探伤法可用于以下部位的检查：

- 1、焊前坡口切割面或加工面的检查。
- 2、焊缝表面及焊缝附近区域的检查。
- 3、焊接时焊道表面的检查

4、临时装配定位拉筋板拆除后焊疤客面的检查。