

宿迁市不锈钢管承插焊探伤检测 焊缝X射线检验

产品名称	宿迁市不锈钢管承插焊探伤检测 焊缝X射线检验
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	不锈钢管承插:焊缝X射线检验 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

无损检测就是NonDestructive Testing，缩写是NDT（或NDE，non-destructive examination），也叫无损探伤，是在不损害或不影响被检测对象使用性能的前提下，采用射线、超声、红外、电磁等原理技术并结合仪器对材料、零件、设备进行缺陷、化学、物理参数检测的技术。无损检测的特点：不破坏被检对象。可实现****的检验。发现缺陷并做出评价，从而评定被检对象的质量。可对缺陷形成原因及发展规律做出判断，以促进有关部门改进生产工艺和产品质量。对关键部位在运行中作定期检测，甚至长期监控以保证运行安全，防止事故发生。无损检测方法

磁粉、超声、渗透、射线、数字射线成像检测，适用于各类材料、零部件、装置和设备的无损检测。

声发射检测、超声显微镜、超声C扫描、涡流检测、漏磁检测、工业CT、中子照相、激光全息和激光干涉测量等，适用于特殊需求的无损检测。

具体检测范围

焊缝表面缺陷检查。检查焊缝表面裂纹、未焊透及焊漏等焊接质量。

内腔检查。检查表面裂纹、起皮、拉线、划痕、凹坑、凸起、斑点、腐蚀等缺陷。

状态检查。当某些产品(如蜗轮泵、发动机等)工作后，按技术要求规定的项目进行内窥检测。

装配检查。当有要求和需要时，使用同三维工业视频内窥镜对装配质量进行检查;装配或某一工序完成后，检查各零部组件装配位置是否符合图样或技术条件的要求;是否存在装配缺陷。

多余物检查。检查产品内腔残余内屑，外来物等多余物。

常规无损检测方法是指目前应用较广又较为成熟的无损检测方法。除此之外，其他无损检测方法：声发

射检测 (AT)、热像/红外 (TIR)、泄漏试验 (LT)、交流场测量技术 (ACFMT)、漏磁检验 (MFL)、远场测试检测方法 (RFT)等。

钢结构焊缝无损检测

钢结构工程无损检测已广泛的运用于当今各个行业。焊缝，作为连接钢结构构件的一种*为广泛的基本方式，实现钢结构大跨度，造型美观的优越性能的核心主宰，已经成为保证钢结构工程质量的一个重要环节。其质量良好与否直接关系整个钢结构工程的安全。