

# IHarvest油缸HCNA02-40T IHarvest夹紧缸 IHarvest夹具备件

产品名称	IHarvest油缸HCNA02-40T IHarvest夹紧缸 IHarvest夹具备件
公司名称	苏州登正机电有限公司
价格	2000.00/件
规格参数	品牌:IHarvest 质保:一年 材质:铸铁
公司地址	苏州市相城区元和街道汇萃商业广场1幢632室
联系电话	0512-66831346 15895669179

## 产品详情

如何保证转角缸的稳定运行？

根据转角缸的运行原理和产品的设计构造，转角缸的扭转角度和扭转行程由扭转杆来保证。通常，角柱的问题主要包括：

- 1.转角缸扭转间隙过大，无法对高精度设备和生产线进行\*\*定位。
- 2.转角缸转动不顺畅，导致设备装配线无法正常运行。
- 3.转角缸寿命短，运行不稳定。

主要原因如下：

- 1.转角缸扭转槽设计不合理。转角缸厂家生产的扭转槽大多是单槽构造，也有一部分是双槽构造。但是，顾客在外观上无法识别这种差异。
- 2.扭转角度取决于扭转槽和销之间的点接触运动。接触面太小，摩擦力太大，导致构造磨损很快，无法正常运行。

3.转角缸活塞杆(也就是扭转槽的杆)和销轴硬度不达标，也是致命问题。

我们都知道扭转不可避免地会造成两个部件之间的摩擦。零件的材料选择、加工方法和热处理方法非常重要。很多品牌的转角缸在设计时都会考虑这些方法要求，在材料上做特殊处理，保证产品质量。但国内生产转角缸的厂家为了减少加工步骤，大多直接用不锈钢制造，不锈钢不经过后续热处理，表面硬度达不到要求。长期摩擦必然会降低使用寿命。

之所以选择不锈钢转角缸，是为了减少加工工序，加工周期快，成本大大降低。这也是为什么市面上的好的转角缸和普通国产转角缸价格差距很大的原因。当然，质量提高不当是因为材料问题，设计构造、缸体光洁度、方法公差、密封质量的改进才能保证转角缸的质量。

气动转角气缸采用3槽构造和滚珠设计，避免了点接触带来的大摩擦力和运行不稳定。三点定位原理，保证扭转间隙小于普通气缸的50%。气动转角缸扭转槽材料采用高碳钢，生产方法为：高精度加工中心加工-热处理-磨床-电镀-抛光。这种加工方法周期长，效率低，成本高。杆的硬度比不锈钢高3倍以上，精度配合比同行高30%以上。

转角缸广泛应用于冶金工具的夹紧行业，尤其是手机和电子设备的生产线上。转角气缸可以抓取物体到扭转角度，然后压下工件，以满足生产方法的要求。