

# 中走丝大锥度线切割机床|深圳中走丝供应厂家|联高机械

产品名称	中走丝大锥度线切割机床 深圳中走丝供应厂家 联高机械
公司名称	深圳市联高精密机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	深圳公明镇楼村第一工业区
联系电话	0755-29929018

## 产品详情

联高牌电火花大锥头中走丝线切割机床最大切割厚度可达：280~480(mm)，最大锥度： $\pm 18^\circ \sim \pm 30^\circ$ 。相关用途特点如下：1.本系列机床工作台传动均为台湾直线导轨，双螺母精密滚珠丝杆。2.本系列锥度均为大锥度摇摆线架结构，保证精度。3.整机全部采用欧日进口品牌轴承。4.环保半封团结构，外罩使冷却液不会外溅污染环境。5.可上下异形变锥加工。6.HF编程系统采用中文菜单，加工中可编程，可生成多次切割程序，可进行国际ISO代码控制，可读入DXF图形文件，代码、G代码等。7.可通过U盘，网线和直接编程等方法输入数据

电火花放电设备联高牌线切割大锥系列中走丝机床加工技术参数如下：型号 规格 项目 H-CUT-32Z H-CUT-40Z H-CUT-50Z 工作台尺寸(mm) 450\*630 520\*740 670\*900 工作台行程(mm) 320\*400 400\*500 500\*630 最大切割厚度(mm) 280 280 300 280 加高480 加高480 最大加工锥度 A:  $\pm 10^\circ$  B:  $\pm 18^\circ$  B:  $\pm 18^\circ$  A:  $\pm 18^\circ$  C:  $\pm 30^\circ$  C:  $\pm 30^\circ$  最佳表面粗糙度 0.8um 切割钼丝范围(mm) 0.1- 0.22(常用0.18) 最大切割速度(mm<sup>2</sup>/min) 200 切割精度(um)  $\pm 5\mu\text{m}$ (15\*15六角对边形,Gr12,S=40) 外型尺寸(mm) 1550\*1200\*1800 1650\*1300\*1800 1800\*1700\*2100 整机重量(kg) 1600 1800 2800 中走丝专业生产厂家深圳联高精密机械有限公司一向奉行“服务至上”的宗旨，在可达范围内，专业技术人员24小时之内必须到达客户处并为客户提供全方位的服务。“品牌为尚”、“客户为尊”、“技术为精”的经营理念是本公司与您共同发展的基础。厂家直销，专业的技术人员免费培训，零部件及耗材长期备货，欢迎到我公司参考了解机器! 联系人：杨欢 联系电话：13530391436 QQ：981006639 邮箱：huan619819@163.com 公司网址：www.szliangao.com 地址：深圳公明楼村第一工业区6路7号