

## 【电镀厂污水处理设备】

产品名称	【电镀厂污水处理设备】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

## 产品详情

### 【电镀厂污水处理设备】

随着我国工业化进程的加快，在煤炭转化、火电厂脱硫、印染、造纸、化工、农药、石油和天然气收集加工等过程中，通常会产生大量高盐废水。 ，且总盐含量高于1%。这种高盐废水对环境的危害远远大于城市生活污水。但由于其污染治理成本高，环境监管难度大，其无序排放不仅会造成环境污染，还会造成土壤盐渍化。目前，高盐工业废水处理的浓缩技术主要有反渗透(RO)、正渗透(FO)、膜蒸馏(MD)和离子膜电渗析(ED)。

欢迎电话沟通业务合作

电镀废水处理设备可以去除电镀厂产生的电镀废水中的锌、铁、铜、镍、铬等重金属离子，同时去除电镀废水中的颜色、油污和悬浮物。电镀废水可分为四类:前处理废水、电镀漂洗废水、后处理废水、废电镀液和废退镀液。电镀废液:电镀、钝化、退镀等电镀作业中常用的槽液，经过长期使用，积累了许多其他金属离子，或因某些添加剂的破坏或某些有效成分的不平衡而影响镀层或钝化层的质量。所以很多工

厂为了把这些槽液中的杂质控制在工艺允许的范围内，就把部分槽液报废，补充新的溶液，有的工厂把这些不合格的槽液全部报废。这些各种浓度的废液通常具有高浓度的重金属离子并积累了许多杂质。不仅污染物种类不同，而且主要污染物、其他金属杂质离子和溶液介质的浓度也往往相差很大。这些差异决定了废水处理的技术多样性和技术特殊性。

电镀废水处理设备可以去除电镀厂产生的电镀废水中的锌、铁、铜、镍、铬等重金属离子，同时可以去除电镀废水中的颜色、油污和悬浮物。

电镀是用电解的方法在产品表面镀上金属的过程。常用的电镀类型有镀镍、镀铜、镀铬、镀锌等。它们的电镀工艺一般都是一样的。电镀过程中，除油、酸洗、电镀都是水洗。电镀废水来源于电镀生产中的镀件清洗、镀液过滤、废镀液、渗漏、磨洗，其中镀件清洗水占80%以上。

## 电镀污水处理设备

国内生产技术的应用和发展源于“水危机”的困扰。国家和许多地区正在积极巩固和加强节水意识，研究工业废水的处理和再利用。目的是减少生产用水，尽可能利用处理后的废水，节约水资源，增加经济效益和社会效益。

根据公司废水水质特点，本方案废水采用先进成熟的物化处理工艺。该工艺先进成熟，操作方便，日常费用低，出水稳定。主要工艺设备为钢结构。考虑到厂区周围的环境和卫生问题，废水处理构筑物采用钢结构。设备布置在机房内，便于操作。

电镀废水经排水系统收集后，进入调节池进行平均均衡。由于酸洗废水中含有 $Fe^{2+}$ 离子，调节池设有曝气系统，先将 $Fe^{2+}$ 氧化为 $Fe^{3+}$ ，再通过液位控制器传递信号，由提升泵抽到混凝反应池。

混凝反应池配有机械搅拌装置。通过PH自动控制器加入碱溶液 $Ca(OH)_2$ ，调节废水的PH值在10-12之间，使金属颗粒从水中分离出来，形成颗粒状物质。混凝反应池分为四格，同时投加PAC、PAM和聚合硫酸铁充分反应，出水自流进入沉淀池。沉淀池降低了设备的高度，可以提高沉淀效果。反应后的颗粒物沉淀下来，出水自行流入过滤池。微粒和

## 电镀污水处理设备

电镀废水处理设备工艺流程:

车间电镀废水(辅助电镀废水)——集水池——《PH调节池——混凝反应池——沉淀池——中间池——石英砂过滤——清水池——达标排放

目前一般采用物理和化学方法。治疗方法很多，有效的也很多，但能达到整体标准的不多。但也有一些不错的，比如陕西富天宝公司的DTCR-重金属离子捕捉剂，通过DTCR与废水中的重金属离子形成大分子螯合物，再通过絮凝，可以很好的去除电镀废水中的重金属离子，达到国家标准。

镀锌厂废水处理设备由调节池、加药池、还原池、中和反应池、pH调节池、絮凝池、斜管沉淀池、箱式压滤机、清水池、气浮反应池、活性炭过滤器等组成。

污水处理设备的优点:

1.抗冲击负荷能力强，接触氧化法平均停留时间大于6小时。

2.具有脱氮能力，通过调整设备结构，可以达到处理工业废水、生活污水和城市污水的能力。；

3.接触氧化池中的填料多为组合式软性填料，重量轻，理化性能稳定，比表面积大，生物膜附着性强，污水与生物膜接触效率高。

4.曝气器用于接触氧化池鼓风曝气，使纤维束不断漂移，曝气均匀，微生物生长成熟，具有污泥法的特点。

5.出水水质稳定，污泥产量少，易于处理。

6.潜水泵可以安装在设备中，从而减少工程投资。

7.该设备可以位于地面或埋在地下。埋在地下时，上盖可用于绿化，因此厂区面积小，地面构筑物少。

8.易于完成自动控制，管理和操作简单。

9.该设备可以连接到汽车上，制成移动式污水处理设备。