

上海浙江苏州西门子电主轴维修全系轴承现货更换处理（所有疑难杂症当天全修好）

产品名称	上海浙江苏州西门子电主轴维修全系轴承现货更换处理（所有疑难杂症当天全修好）
公司名称	上海迪昊自动化科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612-
联系电话	15801852895 18701802589

产品详情

上海浙江苏州西门子电主轴维修全系轴承现货更换处理（所有疑难杂症当天全修好），西门子伺服电机：1FT6、1FK6、1FK7、1PH7、1PH4 西门子标准电机，西门子变频电机：1LA、1LG、1MA、1MJ。1FK7同步伺服电机，1FT6同步伺服电机，1PL6异步伺服电机，1PH4水冷异步伺服电机，1FS6防爆同步伺服电机，1FN3和1FN4线性电机1PH7高效异步伺服电机，1PL6高功率异步伺服电机，ERN维修 EWN维修 ROD维修 2CW维修，电磁刹车盘，摩擦盘，制动电机刹车片，1FW系列扭矩电机直流伺服电机(马达)、主轴伺服电机、步进电机、直线电机、多极旋转电机、测速电机、高速电机。

西门子直线电机维修，电机风扇不转维修，电机通讯模块坏维修，编码器模块故障维修，西门子伺服电机刹车无法打开，西门子电机制动器线圈烧，西门子电机接地故障，扭矩电机维修，主轴电机维修，编码器，刹车，网口，接线头，外壳，风机，模块，控制器，配件齐全，专业工程师维修，有测试平台，客户送机现场维修当天修好。

西门子伺服电机报警原因：

一、电机上电，机械振荡(加/减速时)引发此类故障的常见原因有：

脉冲编码器出现故障。此时应检查伺服系统是否稳定，电路板维修检测电流是否稳定，同时，速度检测单元反馈线端子上的电压是否在某几点电压下降，如有下降表明脉冲编码器不良，更换编码器；

脉冲编码器十字联轴节可能损坏，导致轴转速与检测到的速度不同步，更换联轴节；

测速发电机出现故障。修复，更换测速机。维修实践中，测速机电刷磨损、卡阻故障较多，此时应拆下测速机的电刷，用纲砂纸打磨几下，同时清扫换向器的污垢，再重新装好。

二、主轴不能定向移动或定向移动不到位出现这种伺服整机系统故障，应在检查定向控制电路的设置调整、检查定向板、主轴控制印刷电路板调整的同时，还应检查位置检测器(编码器)的输出波形是否正常来判断编码器的好坏(应注意在设备正常时测录编码器的正常输出波形，以便故障时查对)。

三、电机上电，机械运动异常快速(飞车)出现这种伺服整机系统故障，应在检查位置控制单元和速度控制单元的同时，还应检查：

脉冲编码器接线是否错误;

脉冲编码器联轴节是否损坏;

检查测速发电机端子是否接反和励磁信号线是否接错。一般这类现象应由专业的电路板维修技术人员处理，负责可能会造成更严重的后果。

四、出现NC错误报警NC报警中因程序错误，操作错误引起的报警。如FANUC6ME系统的Nc出现090.091报警，原因可能是：

主电路故障和进给速度太低引起;

脉冲编码器不良;

脉冲编码器电源电压太低(此时调整电源15V电压，使主电路板的+5V端子上的电压值在4.95-5.10V内);

没有输入脉冲编码器的一转信号而不能正常执行参考点返回。

五、伺服系统报警伺服系统故障时常出现如下的报警号，如FANUC6ME系统的416、426、436、446、456伺服报警;STEMENS880系统的1364伺服报警;STEEMENS8系统的114、104等伺服报警，此时应检查：

轴脉冲编码器反馈信号断线、短路和信号丢失，用示波器测A、B相一转信号，看其是否正常;

编码器内部故障，造成信号无法正确接收，检查其受到污染、太脏、变形等。

上海浙江苏州西门子电主轴维修全系轴承现货更换处理（所有疑难杂症当天全修好）