

## 酒泉环氧树脂涂塑钢管“本信息长期有效”

产品名称	酒泉环氧树脂涂塑钢管“本信息长期有效”
公司名称	沧州汇众管道制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沧州市盐山县城南工业区
联系电话	13633375200 13633375200

## 产品详情

环氧树脂涂塑钢管价格技术参数：

涂层材料：PE(改性聚乙烯)或EP(环氧树脂)

通用颜色：黑色，灰色，蓝色，红色

涂层厚度：PE(改性聚乙烯)涂层厚度为400um—1000um EP(环氧树脂)喷涂厚度为100um-400um

涂覆方式：PE(改性聚乙烯)为热浸塑 EP(环氧树脂)为内外喷涂

产品规格：DN15—DN1200

环境温度：-30 至120

连接方式：丝扣（DN15-DN100），沟槽（DN65-DN400），法兰（适用任意口径），焊接式，双金属连接，承插、管节、密封连接等。

A.2.5采用符合标准的更高等级的管材做基管时，推荐大工作压力参照GB/T 20801.3和相关管材、管件标准的规定。

A.2.6采用钢塑管端部内衬不锈钢对接焊时，推荐大工作压力如下：

a) 基管公称直径为DN50~ DN600且符合GB/T 3091的电阻焊钢管，1.6 MPa；

b) 基管 公称直径为DN50~ DN600且符合GB/T 3091的电熔焊钢管，3.0 MPa。

### A.3涂塑衬塑钢管工作温度

- 1、内衬材料为聚乙烯(PE)、硬聚(PVC-U)的衬塑复合管，推荐输送介质工作温度为40 。
- 2、内衬材料为耐热聚乙烯(PE-RT)、交联聚乙烯(PE-X)、氯化聚(PVC-C)的衬塑复合管，推荐输送介质工作温度为70 。
- 3、内涂材料为聚乙烯(PE)或环氧树脂(EP)的涂塑复合管，推荐输送介质工作温度为40 。

涂塑钢管的厚度是多少呀

涂塑钢管的是GB/T 23257-2009，标准规定的涂塑层厚度应符合以下要求：

内壁涂塑层厚度：值为150 μ m，环氧树脂涂塑钢管价格，值为500 μ m。

外壁涂塑层厚度：值为250 μ m，值为500 μ m。

注：涂塑钢管的实际涂层厚度还要根据管道的使用环境、介质的特性等进行具体设计，一般情况下应该比规定的厚度要大。

酒泉环氧树脂涂塑钢管价格“本信息长期有效”由沧州汇众管道制造有限公司提供。沧州汇众管道制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。汇众管道——您可信赖的朋友，公司地址：沧州市盐山县城南工业区，联系人：刘经理。