

rcO催化燃烧设备 安庆催化燃烧 安徽宝华|信赖推荐

产品名称	rcO催化燃烧设备 安庆催化燃烧 安徽宝华 信赖推荐
公司名称	安徽宝华环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市经开区星达城C座
联系电话	19556345856 19556345856

产品详情

催化燃烧是用催化剂使废气中可燃物质在较低温度下氧化分解的净化方法。所以，催化燃烧又称为催化化学转化。由于催化剂加速了氧化分解的历程，大多数碳氢化合物在300~450 的温度时，通过催化剂就可以氧化完全。与热力燃烧法相比，催化燃烧所需的辅助燃料少，能量消耗低，设备设施的体积小。但是，由于使用的催化剂的、催化床层的更换和清洁费用高等问题，影响了这种方法在工业生产过程中的推广和应用。国内外主要研究的催化剂基本上有两大类：一类为催化剂，这类催化剂的活性和稳定性好，技术较为成熟，但由于价格高，资源短缺，所以，未能将其产业化；另一类为非金属催化剂，主要集中在过渡金属氧化物催化剂、复氧化物催化剂(钙钛型复氧化物和尖晶石型复氧化物)的研究方面。寻找来源丰富、价格低廉、性能相当的非催化剂，以替代传统的催化剂用于催化燃烧过程已成为了研究的一个重要方向。钢铁工业是能源消耗大户，而烧结工序能耗约占钢铁生产总能耗的10%。我国1990年重点钢铁企业烧结能耗比国外烧结能耗(标煤55kg/t)高11~27kg/t。若按烧结产量1亿t及生产能耗下降2%，其节煤(焦)总量相当于一个大中型煤矿一年的产量。酒钢(集团)钢铁研究院、安徽工业大学与酒钢(集团)河西堡铁厂根据河西堡铁厂烧结用煤和烧结工艺技术特点，提出在河西堡铁厂烧结原料和技术条件下进行添加催化助燃剂强化烧结的工业性试验。此次工业性试验结果表明，往焦粉中添加焦量0.137%左右的催化助燃剂每吨烧结矿可节约焦5.35kg，即节焦约8.06%。烧结机利用系数增加3.63%，成品率提高3.44个百分点，烧结矿的质量略有改善。催化燃烧技术用于烧结生产，不仅节能效益显著，而且产出强度高、FeO含量低的烧结矿，有利于高炉生产，其技术和添加设备并不复杂，投资少，具有很好的应用价值。

催化燃烧不但可以使燃料得到充分利用，而且无论是从能源利用角度还是从环境保护角度考虑，其技术进步都会对社会发展产生重大影响。对催化燃烧技术的研究不应只停留在理论及实验室水平上，更具有现实意义的是应该让催化剂成为一种产业走进我们的生活。重质燃料由于含沥青质、胶质、大分子磷质较多，因而流动性差、粘稠，造成使用时油压高，rco催化燃烧设备，燃烧不充分。燃烧效率低，安庆催化燃烧，污染环境，同时油中还含有一定量的硫、钒化合物，对窑炉、机件的腐蚀也较严重。为了节约能源，更好更广泛地使用重质燃油，由浙江省湖州埭溪化工厂、湖州市节能中心及绍兴瓷厂等单位协作研制成功了W型重质燃油助燃剂，取得了良好效果[12]。助燃剂是一种高度浓缩的燃烧促进剂，在燃烧过程中起催化作用。在燃烧区与碳元素作用，以防止游离碳的生成。同时它重质燃油有强扩散渗透作用，减少油泥的积沉，蓄热催化燃烧，增加流动性，使燃油雾化状态良好，燃烧效率提高，节约能源。在防腐方面由于它有呈微碱性，可以抑制硫酸形成，并能防止钒对窑体等的腐蚀，减少环境污染。3、辅助燃料和助燃。催化燃烧一般采用作辅助燃料，也可用燃料油、电加热等作辅助燃料。助燃一般用净化后的气体，如果净化后的气体不能作为助燃，则应引入空气助燃。

在化学反应过程中，利用催化剂降低燃烧温度，加速有毒有害气体完全氧化的方法，催化燃，叫做催化燃烧法。由于催化剂的载体是由多孔材料制作的，具有较大的比表面积和合适的孔径，当加热到300~450 的有机气体通过催化层时，氧和有机气体被吸附在多孔材料表层的催化剂上，增加了氧和有机气体接触碰撞的机会，提高了活性，使有机气体与氧产生剧烈的化学反应而生成CO₂和H₂O，同时产生热量，从而使得有机气体变成无毒无害气体。(3)安全有机废气一般。虽然高浓度可以回收有机燃烧产生的部分热量，降低能耗，但在处理过程中必须将其浓度控制在极限以内。一般需要设置防爆板、可燃气体探测器、紧急排空阀、稀释阀、防火阀等。2、便于清洗和更换。催化剂反应器一般应设计成装卸方便的模匣结构，便于清洗和更换催化剂载体。

rco催化燃烧设备-安庆催化燃烧-安徽宝华|信赖推荐由安徽宝华环保科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。安徽宝华环保科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为废气处理设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!