

hdpe高密度聚乙烯缠绕管订购 桓通

产品名称	hdpe高密度聚乙烯缠绕管订购 桓通
公司名称	江苏桓通环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	句容市春城镇句茅路边东头山8号
联系电话	13505291399 13505291399

产品详情

- 1、强度高，抗压、耐冲击性好。
- 2、抗沉降性能好，hdpe高密度聚乙烯缠绕管订购，对基础技术处理要求低，可适用于软土流沙地基。
- 3、内壁平滑，摩阻小，通水能力强，可以用较小管径代替大管径的混凝土管。
- 4、采用电热荣带或热收缩带链接，接头无渗漏，不会产生二次污染。
- 5、耐腐蚀性好，不易被污水、废水及化学药品腐蚀，不易被土壤中的腐烂物质腐蚀。
- 6、耐磨性能优越，比钢管、水泥管耐磨，使用周期长。
- 7、连接方便，可现在管沟内连接，再整体推到沟中，有效地加快工程进度，缩短工程时间和费用。
- 8、施工受季节、气温的约束要求低，在-40—60 温度内可正常操作。
- 9、质轻，便于搬运，施工方便，埋管只需挖土机，不需大型设备，工程综合造价低。

1.4.真空成型：

di一挤出机挤出来的树脂熔化料，在工作温度180 的条件下，通过真空成型模具将熔化料定型成空心塑料异型矩管，然后输送到冷却机。

1.5.冷却：

该流程中分两种冷却方式：（1）通过喷淋水箱将注塑机传递的异型矩管进行喷淋冷却，一般是冷却后温度为50 ，（主要是指矩形管壁表层温度）。（2）通过传递流程让矩型管自然冷却，这是冷却机与缠绕

成型机设定一定的距离原故。

1.6.缠绕成型：

该流程中工作主体是缠绕成型机，将冷却后的异型矩管缠绕在规定口径的模具上，同时通过第二挤出机（工作温度设定为170、180、200下）挤出的树脂熔化料（树脂温度达260）注塑给缠绕成型机，使缠绕在模具上的异型矩管在彼此间充分熔融状态下熔接成管，连续挤出成型管材。

1.10.入库：

产品：

主要采用露天堆积存放，为防止阳光的晒射，在管材表面设一层防晒网。

在上述整个工艺流程中，设备的电源均采用380V工作电压。在每次启动生产设备前都需要加温到所设定的工作温度，并保温1小时后才能加料挤出。di一、第二挤出机的转速分别通过变频调速器来控制。

2、制造工艺流程图

原料树脂（1）

——高密度聚乙烯原料（全新料）

hdpe高密度聚乙烯缠绕管订购-桓通(推荐商家)由江苏桓通环境科技有限公司提供。hdpe高密度聚乙烯缠绕管订购-桓通(推荐商家)是江苏桓通环境科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王和顺。