

# 无锡电力调试设备

产品名称	无锡电力调试设备
公司名称	苏州奇点自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新平街388号腾飞创新园23幢5层05室5518
联系电话	15106218021 15106218021

## 产品详情

单列圆锥滚子轴承电力调试设备、推力角接触轴承、双向推力球轴承在装配时轴向间隙应符合图纸及工艺要求。轴承外圈与开式轴承座及轴承盖的半圆孔均应接触良好，用涂色法检验时，与轴承座在对称于中心线的120°范围内应均匀接触；与轴承盖在对称于中心线90°范围内就均匀接触。在上述范围内，用0.03mm的塞尺检查时，不得塞入外环宽度的三分之一。在轴的两边装配径向间隙有可调的向心轴承，并且轴向位移是以两端端盖限位时，只能一端轴承紧靠端盖，另一端必须留有轴向间隙 $C = \frac{L}{2} \alpha + 0.15$  (L:两轴中心距(mm)  $\alpha$ :轴的材料线胀系数  $t$ :轴工作温度与环境温度之差(°C))  
0.15:轴热胀后应剩余的间隙(mm))  
3. 链轮链条的装配链轮与轴的配合必须符合设计要求。主动链轮与从动链轮的轮齿几何中心平面应重合，其偏移量不得超过设计要求。若设计未规定，一般应小于或等于两轮中心距的千分之二。链条与链轮啮合时，电力调试设备，工作边必须拉紧，并保证啮合平稳。

自动化装配是指以自动化机械代替人工劳动的一种装配技术。自动化装配技术以机器人为装配机械，同时需要柔性的外围设备。在装配过程中，自动化装配可完成以下形式的操作：零件传输、定位及其连接；用压装或由紧固螺钉、螺母使零件相互固定；装配尺寸控制以及保证零件连接或固定的质量；输送组装完毕的部件或产品，并将其包装或堆垛在容器中等。

### 加气站电气设备维护保养、运行检查内容

监视变压器运行温度。运行时油面温升（温升=上层油温-环境温度）一般不能超过45℃。

- 6、检查储油柜油位计中的油色是否透明，并按照规定检查周期取样检查。
- 7、检查油箱接地是否良好，接地线有无锈蚀、是否牢靠。
- 8、坚持吸湿器的玻璃容器是否破损，观察硅胶等干燥剂颜色的变化，确定是否已经受潮失效。

无锡电力调试设备由苏州奇点自动化科技有限公司提供。苏州奇点自动化科技有限公司是江苏苏州,电

子、电工项目合作的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在奇点科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创奇点科技更加美好的未来。