

东恒门业个性化造型 无漆木门公司 南京无漆木门

产品名称	东恒门业个性化造型 无漆木门公司 南京无漆木门
公司名称	永康市东恒门业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市西城金桂南路6号
联系电话	17826971999 17826971999

产品详情

不要在门上悬挂重物，以免减少寿命;开启与关闭门扇时，不要用力过猛或开启角度过大;擦拭玻璃时不可用力过猛，以免伤及人身。

其次，在清除木门表面污迹时，采用软的棉布擦拭，用硬布很容易划伤表面。倘若污渍太重，可使用中性清洁剂、牙膏或家具清洁剂，去完污渍后再干擦。不能用水冲洗或用过于湿的抹布擦拭，以免木门翘曲变形。

再次，注意浸过中性试剂或有水分的布不要在木门表面长时间放置，否则会浸坏表面，使表面的饰面材料变色或剥离。

，注意木门的棱角处不要过多擦磨，否则会造成棱角油漆的脱落，而合叶、锁等五金配件发生松动时，请厂家的人员来进行维修。当门开启时发出声响，就说明合叶等五金件出现了问题。

东恒门业研制、开发、生产、销售实木复合门的现代化企业

无漆木门与您分享实木复合门

胶压工序框架与表层板的复合压贴工序与木门成品后期出现变形的程度密切相关。为了减少或避免门副变形，碳晶无漆木门，需严格控制以下几个方面：

涂胶量适宜，涂胶均匀。可以用涂胶机或胶辊进行涂胶，涂胶过程中控制好涂胶量。涂胶量过少，生态无漆木门，易造成胶合强度下降.胶接面缺胶、局部开胶现象；涂胶量过多，胶层过厚，则固化时间长，胶层容易开裂。

适宜的热压温度。热压温度过低易造成胶层开胶、胶合强度不够、游离甲醛含量增加等现象；热压温度过高，则热压后的冷却时间长，材料容易发生塑性变形。

卸载后需冷却陈放。热压后不能立刻进行下道工序的加工，需冷却一段时间。冷却过程中，不能将门扇直接堆放，这样不利于散热，且容易出现门扇变形现象。

此道工序也可以采用冷压工艺，南京无漆木门，但是会增加胶粘剂的固化时间，木门的质量稳定性相对较差，客户在使用一段时间后容易出现变形等问题，一般不推荐冷压。

东恒门业研制、开发、生产、销售实木复合门的现代化企业

无漆木门与您分享在现如今的门类市场中，无漆木门公司，环保的木门样式新奇、生态环保，有着非常好的耐腐蚀耐冲压性能，因而迅速就变成市场上的主品。可是无论什么产品在实际应用一段时间后或多或少都有可能发生一些问题，这类门也不例外，它在应用一定时间后就可能发生开裂的状况，这是什么原因导致的呢？我们该采取什么补救措施呢？

导致环保的木门开裂的原因有很多，大致能够分成下面几种：门的封条边含水量不合格，门应用过程中的外力更改门封边条的外部构造，随后展现开裂的现象；胶粘剂与固化液的配制不合理，导致门的粘结性下降；调胶容器没有及时清理，影响到胶粘剂的粘结作用，若是没有对调胶容器进行清理，那么对胶粘剂的粘结作用影响到特别大。

东恒门业个性化造型(图)-无漆木门公司-南京无漆木门由永康市东恒门业有限公司提供。永康市东恒门业有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。东恒门业——您可信赖的朋友，公司地址：浙江省永康市西城金桂南路6号，联系人：章总。