

波峰焊炉后AOI检测设备 易弘顺电子 波峰焊炉后AOI

产品名称	波峰焊炉后AOI检测设备 易弘顺电子 波峰焊炉后AOI
公司名称	苏州易弘顺电子材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区新都银座3号楼1502室
联系电话	18094330000 18094330000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州易弘顺电子材料有限公司

炉前AOI功能强大稳定做到元件无规则的变形，波峰焊炉后AOI设备，立体超出既定位置，错插，漏插，防呆反插.引脚错插等检查，目的减少过炉浸锡后的二次返修频率，炉后AOI检查焊点，在线波峰焊炉后AOI，未浸锡，侨连，虚焊，脱焊，波峰焊炉后AOI检测设备，元件等工作，

对于未来能用设备实现代替人工的设备都将在未来十年内导入市场，原因很简单人为因素太不容易管控，又容易漏掉或略过作业步骤，相对从投资的角度来讲投入稳定的设备会减少与节约成本，员工费用循环投入好不稳定，设备一次性投入多年盈利相对可控，更没有可比性，当然也有机器实现不了的，这个无可厚非的，在未来质量就是诚信，良好的制造品质是企业的名片与立足大成的基础。

波峰焊炉后AOI设备

硬件名称

相机

镜头

光源

伺服马达

步进电机

丝杆

PLC

工控机

联轴器

传感器

运动控制卡

控制软件

波峰焊炉前AOI设备特点

检测原理：

采用图像分析、字符自动识别(OCV)、颜色距离分析、黑白比重分析、亮度分析及相似度分析。

安装空间：设备体积紧凑，轻便，无需改动线体，波峰焊炉后AOI，可灵活摆放布置；不停线，动态检测。

数据储存：

SPC统计系统可记录测试数据及对应图片，进行分析，Excel输出格式可查看追溯生产品质情况。

操作使用：可与产线联动输出NG停线信号，并声、光、图报警，警报解除后可一键复位。

数据上传：MES通讯及实时上传检出数据。

波峰焊炉后AOI检测设备-易弘顺电子-波峰焊炉后AOI由苏州易弘顺电子材料有限公司提供。波峰焊炉后AOI检测设备-易弘顺电子-波峰焊炉后AOI是苏州易弘顺电子材料有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：沈先生。