

PWWD多吸头排污泵价格长沙排污泵厂家湖南天宏泵业直销

产品名称	PWWD多吸头排污泵价格长沙排污泵厂家湖南天宏泵业直销
公司名称	湖南天宏泵业制造有限公司
价格	8800.00/台
规格参数	
公司地址	湖南省浏阳市永安制造产业基地永和路
联系电话	0731-83836604 18975848618

产品详情

PWWD多吸头排污泵价格长沙排污泵厂家湖南天宏泵业直销

PWWD立式防淤多吸头排污泵价格批发 关键词:PWWD多吸头排污泵价格,PWWD多吸头排污泵厂家,多吸头立式防淤排污泵价格,多吸头立式防淤排污泵批发 点击看大图

名称: PWWD立式防淤多吸头排污泵价格批发 型号: PWWD系列多吸头立式防淤排污泵

产品说明 性能参数 安装尺寸 故障排除

湖南排污泵厂家天宏多吸头排污泵PWDD系列多吸头立式防淤排污泵

1. PWDD系列多吸头立式防淤排污泵概述 多吸头立式防淤排污泵是湖南排污泵厂家湖南天宏泵业研制的一种具有防淤功能的全新型节能立式多吸头排污泵产品,构思巧妙,造型新颖,结构简单,安装方便,运行平稳,噪声低,效率高。经不同行业工业部门使用,防淤效果良好,深受用户欢迎。多吸头立式防淤排污泵为双吸离心式杂质泵,叶轮为开式,允许污水中的固体颗粒粒度 15mm,比重不限,瞬时最高允许浓度为30~45%,该泵适用于冶金、矿山、电力、煤炭、造纸、轻纺、建材、机械等工业生产部门和建筑施工部门作为矿浆、泥浆、砂浆等各种浆体输送设备,既可间断工作,也可连续工作。是一种具有广泛使用范围和前途的新型节能排污泵。2. 产品型号编制说明

2.1 PWDDFL-III型多吸头排污泵 -泵出口直径(mm) PW-排污水 D-低扬程 D-多吸头 F-防淤 L-立式 III-第三次改进 2.2 PWDL型(上下轴承式)多吸头排污泵 -泵出口直径(mm) PW-排污水 D-多吸头 L-立式 2.3 UFQYK浮球液位控制装置 UFQYK

型式: 0户外; 1户内

容量等级0、A、B、.....M

泵的台数1、2台

给水方式: G给水; P排水

浮球控制

3. 泵结构简介 3.1 PWDDFL型 由立式电机、电机座、联轴器、轴承箱、轴承、主轴、筒形支架、五通、护套、泵盖、叶轮、泵壳、主吸头、支吸头、搅拌轴和搅拌轮组成。在主吸头的下部装有伞状压花板,可以防止搅拌轮工作时,将空气带吸泵内,影响泵的正常工作。

3.2 PWDL型(上下轴承式) 该泵结构和外形与PWDDFL型基本相同,不同之处是该泵没有轴承箱,轴承成上下布置形式,但增加了上下两个轴承座,两轴承之间的间距加大,轴头采用了机械密封,因而,主轴运行摆动性小,对提高主轴的使用寿命有好处。另外,该泵的总高度比PWDDFL型低330mm。

4. 外形尺寸 4.1 PWDDFL-III型(见图一、表一)

4.2 PWDL型(上下轴承式)(见图二、表二) 表一 PWDDFL-III型泵外形尺寸表 单位: mm 型号

A B C D E F H G K L 出口法兰 1 2n- 3 50PWDDFL-III 585 915 370 235 435 160 280 328 380 2540 50 110

140 4-14 65PWDDL-III 680 870 370 265 535 190 280 400 480 2720 65 145 185 4-18

表二 PWDL型泵外形尺寸表 单位：mm 型号 吃水深度 A B D E F H G K L 出口法兰 1 2 n- 3

50PWDL 1500 585 935 235 435 160 280 328 380 2210 50 110 140 4-14 1800 585 1245 235 435 160 280 328 380 2520 50

110 140 4-14 2000 585 1445 235 435 160 280 328 380 2720 50 110 140 4-14 65PWDL 1500 680 890 265 535 190 280

400 480 2390 65 145 185 4-18 1800 680 1200 265 535 190 280 400 480 2700 65 145 185 4-18 2000 680 1400 265 535 190

280 400 480 2900 65 145 185 4-18 5. 安装及使用要求 5.1 安装顺序 安装要求按通用机械安装有关规程进行。出厂前由本公司进行整体安装调试。如由用户自行安装时，按下述安装顺序进行：

5.1.1 PWDDL-III型排污泵 5.1.1.1安装轴承箱及轴，并调整好轴承间隙；

5.1.1.2安装筒形支架、五通；5.1.1.3安装泵盖和叶轮；5.1.1.4手盘叶轮，使轴转动轻松自如；5.1.1.5安装泵壳、主吸水头、搅拌轴、搅拌轮、吸水弯管、支吸水头、压出管和管件，安装管件时，要使丝扣拧到位，各连接法兰之间加厚为1.5~2mm的橡胶密封垫，接口处要密封严密不漏水不渗水；

5.1.1.6安装联轴节、电机座、电机和护套（两联轴节间隙留有1~2mm间距，防止轴承烧坏）。

5.1.2 PWDL型排污泵 5.1.2.1安装上轴承座、轴承、轴及上压盖，并调整好轴承间隙；

5.1.2.2安装下轴承座和筒形支架，并将下轴承座固定在筒形支架内；

5.1.2.3将上轴承座、下轴承座、筒形支架和轴联在一起；5.1.2.4安装下轴承、下压盖、机械密封和五通；

5.1.2.5以下工序与PWDDL-III型排污泵的1.1.3-1.1.6项相同，但没有护套。5.2 试车

5.2.1 电机接好电缆后，用兆欧表检查电机定子绕组的绝缘电阻，验证是否符合要求；

5.2.2 为了保证使用安全，必须接好地线；

5.2.3 按GB755-65的国标规定，电源电压±5%的范围内，电机才能正常运行；5.2.4

电机应先点动1-2次，认定电机旋转方向正确（应按泵体上箭头方向旋转），如果不正确，

应倒换任意两相电缆接线位置，然后，再与泵相连接。5.2.5 浸水后使电机连续运转几分钟，观察整机的运行稳定性，有无振动大、噪音大和发热情况，如有应查明原因，消除上述情况。

5.3 使用要求 5.3.1 排污泵存放时间超过半年后再安装使用时，应首先盘车检查，观察

泵的转动是否自如，如发现转动困难，必须检修后方能安装使用。5.3.2 泵放入泵坑之前，必须对泵坑进行检查。首先泵坑底面必须是水平的，其次坑内杂物如铁丝、水泥块、木板、焊条和破布等必须清理干净，以防损坏设备。5.3.3 在施工中不允许将排污泵作为临时施工排水使用，以防新泵受到损坏，影响生产正常运行。5.3.4 当同一个泵坑设有两台排污泵

时（其中一台工作，一台备用），为防止备用泵长期不工作，造成泵吸水头被沉淀物堵塞的现象发生，进而影响备用泵随时启动，应由工人定期启动备用泵，或者两台泵交替作为工作泵使用。使每台泵都处于随时可以启动的工作状态。5.3.5 当输出管道主要是水平输送时，应在出口管道上安装

闸阀，在关闭闸阀的条件下启动电机，以免启动电流过大烧坏电机。5.3.6 当输出管道主要是垂直提升时，出口管道可安装闸阀也可以不安装（由用户自定），如有闸阀可在开启闸阀的条件下启动电机。5.3.7 当为间断工作时，泵坑要有足够的有效调节容积，使排污泵在一

小时之间最多启动次数不超过6-8次，以免烧坏电机。

5.3.8 当为间断工作且为无人操作时，应设自动控制装置，高水位启动，低水位停泵。

5.3.9 如在露天条件下使用，在室外的开关或接线端应有防雨防潮措施，以防触电。

6. 易磨易损件

主要易磨易损件有泵盖、泵壳、叶轮、搅拌轮和护套，根据实际情况定期检修更换。

7. 故障原因及消除方法 故障现象 原因 消除方法 电动机不转

1. 电源电压过低 2. 电缆线中三相电源缺相 3. 电源断电或线路故障

4. 杂物卡位搅拌轮或叶轮 5. 定子绕组烧坏

6. 电源引线过细、过长，电压降太大 1. 调整电压 2. 更换电缆线

3. 恢复电源，排除故障 4. 清除杂物、解除堵卡问题 5. 更换电机

6. 加大导线断面 水泵流量扬程下降或不出水 1. 叶轮反方向运转

2. 泵转速降低 3. 水位太浅或叶轮高出水面 4. 叶轮磨损过多

5. 电机运行条件差、温升过高或过载，热保护器动作 6. 护套磨损、进气

1. 改变三相电源接头处任意两相的位置 2. 检查电源电压和频率

3. 重新安装泵，调整水位 4. 更换叶轮

5. 温度降低后，保护器能自动复位再运转，连续发生此情况，应切断电源检查原因

6. 更换护套 电动机定子绕组烧坏

1. 泵超出使用范围，长时间在大流量区运转，保护器失灵

2. 电机定、转子不同心或轴弯曲造成定子与转子或叶轮与泵体摩擦
3. 电机二相运转 1. 调整泵的使用范围，更换热保护器
2. 调整同心度、校正轴或调整叶轮间隙 3. 查清线路、消除故障
8. UFQYK浮球液位控制装置的应用

为了确保污水系统正常、安全运行，延长设备使用寿命，泵公司向用户推出浮球液位控制装置。

本控制箱与浮球磁性开关组成浮球液位控制装置。用于单台或多台排污泵液位自动控制。本装置有手动和自动两种工作方式，在自动工作方式时，排污泵根据浮球开关位置信号工作，低水位停泵，高水位开泵。本装置设有灯光显示，表明运行情况。根据特殊需要还可以留有给远方监视站送去工作状态信号，以便集中监视站对本装置运行情况进行监视。本装置具有备用泵自动投入工作的功能，在一台泵故障或满足不了排水量的要求时，另一台泵自动投入工作，备用泵和工作泵可以任意选用。

该装置安装接线示意图三。图三 多吸头立式防淤排污泵浮球液位控制装置安装接线示意图

9. 磁性开关（浮球）的安装 9.1 当一个泵坑内安装一台排污泵时，在泵上安装两个磁性开关（一上、一下如图所示），磁性开关随坑内液面上升而浮起，当上升到开泵水位时，泵开始运转。当水位下降时，另一个磁性开关随坑内液面下降到停泵水位时，泵停止运转。 9.2 当一个泵坑内安装两台排污泵时（一台工作，一台备用），其中一台工作泵安装上、下各一个磁性开关，另一台备用泵只在泵的上边安装一个，而且要使磁性开关浮起位置高于工作泵磁性开关浮起位置100~150mm。 9.3 磁性开关安装固定在排污泵预留的支架上，开关上的导线距固定位置长短按停泵和开泵水位进行调整，停泵水位距坑底不小于280mm。开泵水位距坑所在位置地坪100~150mm。磁性开关导线一般情况不需另设端子箱，可直接与控制箱内接线端子相连接，泵上的电机、磁性开关与控制箱的线路连接，详见随机所带的电气原理图和配线图。