

工业玻璃钢储罐 玻璃钢防腐罐 工艺流程

产品名称	工业玻璃钢储罐 玻璃钢防腐罐 工艺流程
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	16500.00/套
规格参数	品牌:格菲普 使用定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

产品详情

常见的工艺有模塑、模压、拉挤、手糊缠绕等工艺，通过上述工艺生产的玻璃钢产品能满足市场上百分之九十以上的应用场景；玻璃钢是用树脂，纱线、固化剂、色浆、钙粉等原材料，经过特殊工艺加工而成的一种各种形状、规格、粗细、大小的型材。妨碍树脂与玻璃纤维的牢固粘结，影响玻璃钢制品强度。

应用范围及部门也越来越广泛。玻璃钢的高防腐特点使得的玻璃钢制品在化学品情况下不受影响、无腐蚀。粘结剂中的固化剂在减压状态下应不易挥发，否则将会使固化剂挥发损失过大，制品固化不完全，则降低强度。

在制作玻璃钢储罐的原材料有树脂和一些玻璃纤维。这种玻璃钢储罐是由内衬层、缠绕层和外保护层组成。原料要选用韧性好、延展好、固化高且有较高抗腐蚀能力的树脂；加强原料应该选取与树脂有较好的浸润性、固化后集中应变数小、而且保持较高树脂含量的非连续性短切纤维制品。为了加强玻璃钢储罐的在强度及刚度上测试的表面性能，所以我们要给合格的内衬表面再缠绕上一圈环向纤维。在芯模上按要求制作内衬层,凝胶后按规定设计好的线型和厚度缠绕结构层，较后制作保护层。玻璃钢喷衬工艺是存在很大优点的。