

# 中山铅锡条检测 锡合金检测

产品名称	中山铅锡条检测 锡合金检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

## 产品详情

### 中山铅锡条检测 锡合金检测

铅锡合金，指的是铅基或锡基轴承合金。与铅基轴承合金统称为巴氏合金。铅锡合金中的铅和锡含量不同时，会使得合金有不同的熔点，性能也不同，而因为铅和锡的标准电极电位相差很小，所以在电镀行业有广泛的运用。

铅锡合金镀层在工业上应用很广，通过改变镀液中两种金属离子的浓度比就可以得到铅、锡含量不同的各种铅锡合金。镀层中含锡6%~10%的合金镀在钢带上可提高防腐蚀能力、可焊性和与油漆的结合力，且具有良好的润滑性能；含锡15%~25%的镀层常用于表面润滑、助黏、助焊；含锡45%~55%的合金镀层可以用作防止海水等介质腐蚀；含锡55%~65%的镀层可提高电子元件表面的焊接性。纯锡中加入1%~3%的铅可防止“锡须”的生成。铅锡合金镀层中锡的含量随镀液中锡的含量和电流密度的增加而增加。

铅和锡的标准电极电位相差很小（ $Pb/Pb^{2+}$ 为-0.126V， $Sn/Sn^{2+}$ 为-0.136V），而氢过电位又高，因此可通过控制镀液中的铅锡含量比例和电流密度来实现在简单强酸性镀液中的共沉积，得到各种要求比例的铅锡合金镀层。

- 1) 锡质量分数为5%~15%的合金镀层具有良好的防腐蚀性能及润滑性能，常用于钢铁制品的防腐。
- 2) 锡质量分数为6%~20%的合金镀层减磨性能优良，常用于滑动轴承表面的电镀。
- 3) 锡质量分数为60%~65%的合金镀层耐蚀性和焊接性优良，常用作印制电路板电镀。
- 4) 锡质量分数为75%~90%的合金镀层具有良好的焊接性，常用于电子元器件引线的电镀。
- 5) 若在纯锡镀中加入1%~3%的铅，可有效防止锡须的形成。