

# 马鞍山喷漆房废气处理设备 油漆废气处理设备 LKDSA3

产品名称	马鞍山喷漆房废气处理设备 油漆废气处理设备 LKDSA3
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	18200.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

## 产品详情

涂装废气先进入洗涤塔洗涤、干式过滤设备，然后经过活性炭吸附箱吸附处理，处理后的废气经吸附风机和排气筒排放。此时催化燃烧炉进行预热，待达到乙酸乙酯催化起燃温度260 时，开启相应阀门、脱附风机。空气经换热器加热到约100 对活性炭吸附箱进行脱附，脱附出来的废气进入催化燃烧炉的电加热器加热至起燃温度260 后，催化燃烧反应形成（CO<sub>2</sub>）及（H<sub>2</sub>O）。燃烧过的废气经过换热器进行热量回收后经脱附风机排放至排气筒。

### 1喷淋塔

车间排出的废气进入洗涤塔装置，有机废气通过洗涤塔时，废气中的颗粒物（漆雾）可有效的被喷淋塔中的水雾及环保球有效拦截，气体组分和颗粒物组分分开，进入到下级处理器进行处理。PP喷淋塔作用，水喷淋吸收塔：添加洗涤塔专用吸收液，有效去除苯类，有机醇类，醛类，酮类，脂类等有机废气。污染气体从左侧进入喷淋塔，经过液雾的喷淋使不溶性粘胶颗粒、尘埃跌落水面，再经过滤器过滤，滤去气体的水分和悬浮颗粒，消除恶臭有害气体，从而使洁净的气体从上部出去，不溶性粘胶颗粒、尘埃泻入集收池中，悬浮颗粒从溢流口出去，收集的沉淀物从排污口排放出去。该喷淋塔中投加化学药剂与有机废气充分反应而更好的分解，除去废气中的臭味。

### 2干式过滤阶段

车间排出的废气进入洗涤塔装置后，有机废气此时还含有水雾及微量的漆雾，利用干式过滤装置中的挡水板及除雾器去除水汽，再来利用初效及袋式过滤器拦截微量的漆雾，将气体组分和颗粒物组分再次分离，进入到下级处理器进行处理。

### 3活性炭吸附阶段

车间排出的废气由前置工艺处理后进入活性炭吸附箱，有机废气通过活性碳层时，废气中的有机组分被吸引到活性碳的微孔中并聚集保持其中，有机组分从而与其组分分开，其他组分气体（洁净气体）经风

机排空。

活性炭吸附废气：活性炭在活化过程中，巨大的表面积和复杂的孔隙结构逐渐形成，活性炭的表面积主要是由微孔提供的，活性炭的吸附可分为物理吸附和化学吸附，而吸附过程正是在这些孔隙中和表面上进行的。

#### 4活性炭再生阶段

活性炭使用一段时间，吸附了一定量的溶剂后，因吸附量逐渐增加会降低或失去吸附能力，此时活性炭需脱附再生，再生后活性炭重新恢复吸附功能，活性炭才可继续使用。再生时，先通过预热对燃烧室进行升温，当温度达到起燃温度后切换至脱附路线对活性炭吸附箱进行脱附再生处理。

催化燃烧设备催化燃烧，从三年来的环保政策调整来看，主要废气治理工艺基本可以确定为催化燃烧工艺(RCO)和蓄热燃烧工艺(RTO)两种，而废气治理设备也相应主要分为活性炭吸附+催化燃烧设备、沸石转轮/沸石分子筛+催化燃烧设备、活性炭吸附+蓄热燃烧设备和沸石转轮/沸石分子筛+蓄热燃烧设备。并且这两种废气治理工艺的行业标准也已经确定，接下来将进入重点推进阶段。

1、催化燃烧设备是对有机废气进行废气处理的一种设备，催化燃烧设备是根据风量进行定制的，不同的企业废气出风量不同，所用的设备也不同根据废气浓度的含量不同，脱附时间也不同。

催化燃烧设备活性炭的脱附过程都是在线脱附，当活性炭吸附饱和后设备会自动进行脱附活性炭进行脱附时会根据箱体的多少进行三吸一脱或者是四吸一脱等，就是脱附的时候并不是全部脱附，只有一个箱体在脱附，其余的箱体仍然在工作。这样是不会影响工厂的使用

2、催化燃烧设备根据废气含量的不同和每天工作时间的不同，设定脱附时间。一般7-15天进行脱附。脱附时间为3-5小时。

3、催化燃烧设备的脱附时间主要由活性炭的填充量和活性炭的碘值来决定。活性炭的填充量高，碘值高，催化燃烧设备的脱附时间间隔就比较长，如果催化燃烧设备选用的活性炭碘值低，而且设备里活性炭的填充量又少，催化燃烧设备就很容易达到饱和和像这种催化燃烧设备一般的脱附时间为3-5天就要脱附一次，这样就很大地浪费电量。增加使用费用，而且活性炭的使用寿命短，好的活性炭一般2-3年更换一次，像这种需要经常需要脱附的催化燃烧设备的活性炭基本一年就需要更换一次。

催化剂是催化燃烧法的中心，一种好的催化剂具有催化活性高、热稳定性好、强度高、寿命长等特性。

1、活性高。催化剂的活性好坏直接影响催化燃烧的化学转化率。而转化率不只与催化活性材料自身的活性有关，而且与催化载体的物理形状有着直接关系。所以，在选择习惯的催化活性材料的同时，还有必要考虑催化载体的物理形状，确保催化剂有较高的活性，到达催化燃烧净化的目的。

2、热稳定性好。由于废气的温度随时改动，如果催化剂不能习惯必定范围内的温度改动，催化剂的功用就会下降，净化效率就会下降。因而，催化剂具有习惯必定范围内的温度改动。

3、强度高。在催化燃烧过程中，催化剂往往会因高温、振荡和气流等因素的效果，使催化剂发生决裂和磨损，决裂和磨损会造成催化剂的活性下降，增加催化剂床层的压降，影响净化效果。

4、寿命长。催化活性材料大都比较贵重，所以，设计时选用催化剂时应尽量使用寿命较长的催化剂。