

20L苯丙乳液包装线 桶口上包装线设备生产厂家

产品名称	20L苯丙乳液包装线 桶口上包装线设备生产厂家
公司名称	上海广志自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区新桥镇新拓路409号-B (注册地址)
联系电话	13701933542

产品详情

20L苯丙乳液包装线 桶口上包装线

上海广志自动化设备有限公司主营：液体灌装机,灌装机,半自动液体灌装机,吨桶灌装机,化工灌装机,涂料灌装机,灌装机厂家,称重机,配料系统,全自动液体灌装机,润滑油灌装机,

20L苯丙乳液包装线 桶口上包装线 的技术参数:

灌装容量: 10-30L

秤量：10-30L

灌装误差: 不大于0.2%

灌装速度：约500-700桶/小时(视进料流速)

使用电源：AC220/50Hz(用户提供至机器一侧)

使用气源：0.6Mpa(用户提供至机器一侧)

使用温度：-10 -50

相对湿度：< 95% (无冷凝)

控制方式：2挡控制 (附回流控制)

灌装方式: 插入式，液面上

秤台尺寸：300 × 300mm

枪头管路: SUS304不锈钢及四氟

管路压力：(0.2-0.6)MPa(与料性有关)。

物料接口：DN50-法兰接头

气源接口：用户提供G1/2内螺纹，用于快速接头连接

基础条件：水平的坚固混凝土地面，混凝土厚度应大于10cm。

采用容积计量法，使灌装精度达到 $\pm 1\%$ ，并无需由于温度变化频繁而调控系统。灌装时将灌装头伸入瓶中，使液料不会溅出，灌装嘴随液面而缓缓上升，灌装头有锁住装置，使灌装后灌装嘴不会滴漏。全自动伺服自动灌装机具有快速清洗、快速调整、容积计量泵动作无极调速，全线采用智能化控制系统，调整装量、或更换品种只需在触摸屏上设定即可。

20L苯丙乳液包装线 桶口上包装线 的特点:

- 一：本系统采用PLC可编程控制器制造，anquan可靠！
- 二：灌装头，进出料管路采用快速接头，拆洗方便！
- 三：采用两段式自动灌装方式，准确度高！
- 四：当灌装头未插入桶内，触碰桶口时自动提枪！
- 五：到达灌装目标值，灌装头自动关闭升起！
- 六：净重/毛重两种灌装方式自由选择！
- 七：灌装目标量自由设定，选配存储20组配方可调用，方便各种重量灌装！
- 八：cao作简单易学，一键灌装，并有手动cao作模式，连锁自动控制供料系统，确保anquan！
- 九：自动判别皮重范围和无桶不灌装功能！
- 十：滴油杯及集气罩设计，可有效的减少滴漏及废气对环境的影响！

20L苯丙乳液包装线 桶口上包装线 设备使用:

当灌装机器接通电源开始运行时，空桶由动力滚筒自动输送到灌装仓，灌装仓自动打开仓门，将空桶输送到灌装仓里后，关闭舱门；

在灌装系统的控制下，灌装自动定位找到桶口，灌装头自动插入桶口，并将空桶自动去皮，系统打开球阀，进行大中小料三段式灌装；

灌装结束后，灌装头自动提升至桶外，滴漏盘承接至灌装头底部，灌装完成后，出舱门打开，灌装完成的满桶输送出灌装仓后，出舱门关闭。至此一个循环完成。

20L苯丙乳液包装线 桶口上包装线 适用范围:

涂料 树脂 油漆 机油 甘油 胶粘剂 固化剂 稀释剂
油墨 助剂 乳酸 磷酸 硫酸 添加剂 乳胶漆 润滑油
盐酸 香精香料 丙烯酸树脂 化工、食品行业液体物料.

20L苯丙乳液包装线 桶口上包装线 的售后服务:

- 1.保修服务:产品自调试合格之日起,保修一年.非人为损坏免费修理.
- 2.调试服务:由供应方提供设备的安装方案,指导安装,现场调试合格后,交付买方运行使用.
- 3.培训服务:供应方派技术人员前往指导,培训有关操作人员,直到能正确操作设备并正常运行.
- 4.服务保障:设备发生故障,供方接到后48小时内到现场.
- 5.终身服务:产品使用过五年或十年发生故障时,本公司照常给予服务,并优惠提供配件.
- 6.配件服务:保修期内外均能及时提供完善的配件服务.

相关产品:

可换枪型灌装机 60升清洗剂灌装机设备生产厂家

25L树脂灌装机 自动定位灌装机设备生产厂家

200L医药灌装机 多功能型灌装机设备生产厂家

定量分装灌装机 2L***灌装机设备生产厂家

充氮装置灌装机 600升润滑油灌装机设备生产厂家