

邵阳工业废气处理设备 环保工程

产品名称	邵阳工业废气处理设备 环保工程
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	22600.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

产品详情

主要用途

用途很广。主要用作溶剂，及用于染料和一些医药中间体的合成。是食用香精中用量较大的合成香料之一，大量用于调配香蕉、梨、桃、菠萝、葡萄等香型食用香精. 注意事项

健康危害：对眼、鼻、咽喉有刺激作用。高浓度吸入可引进行性麻醉作用，急性肺水肿，肝、肾损害。持续大量吸入，可致呼吸麻痹。误服者可产生恶心、呕吐、腹痛、腹泻等。有致敏作用，因血管神经障碍而致牙龈出血；可致湿疹样皮炎。慢性影响：长期接触本品有时可致角膜混浊、继发性贫血、白细胞增多等。

燃爆危险：本品易燃，具刺激性，具致敏性。

危险特性：易燃，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂接触猛烈反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃。

酸酯废是有机废，前针对有机废处理法，主要有活性炭吸附法、低温等离子法、燃烧法、UV光解法。

(1) 活性炭吸附法

活性炭吸附法是种常见的废处理法。吸附法利用多孔性的活性炭、硅藻、烟煤等，将有机体分吸附到其表面，从净化废。

优点：净化率（活性炭吸附可达到95%以上），实遍及，操纵简单，投资低。

缺点：在吸附饱和以后需要更换新的活性炭，更换活性炭需要费，替换下来的饱和以后的活性炭也是需
要找专业员进危废处理，运费。

(2) 低温等离子净化法

利用低温等离子净化设备中的介质阻挡放电过程中，等离子体内部产富含较化学活性的粒，如电、离、由基和
激发态分等。废中的污染物质与这些具有较能量的活性基团发反应，转化为CO₂和H₂O等物质，从达到
净化废的的。

适条件：适范围，净化效率，尤其适于其它法难以处理的多组分恶臭体。电能量，乎可以和所有的恶臭
体分作。

优点：反应快，设备启动、停分迅速，随随开。缺点：次性投资较、安全隐患。

(3) 燃烧法

燃烧法分为直接燃烧法、催化燃烧法，主要于浓度VOCs废的净化处理。对于不能燃烧的中低浓度尾，通
常需助燃剂或加热，能耗，运成本催化燃烧法10倍以上，运技术要求，不易控制与掌握。

催化燃烧法优点是催化燃烧为焰燃烧，安全性好，本法的特点：起燃温度低，节约能源；净化率，次污
染；艺简单，操作便，安全性好；装置体积，占地积少；设备的维修与折旧费较低。该法适于温、中浓
度的有机废治理，效果良好。

(4) UV光解法

利用UV光解净化设备发出特制的能UV紫外线光束照射恶臭体，裂解H₂S、硫化物、VOC类、苯、甲苯、甲苯的分链结构，使有机或无机恶臭化合物分链，在能紫外线光束照射下，降解转变成低分化合物，如CO₂、H₂O等。利用UV光束裂解恶臭体中细菌的分链，破坏细菌的核酸(DNA)，再通过臭氧进氧化反应，彻底达到脱臭及杀灭细菌的目的。

UV光解废净化设备

优点：效除恶臭，脱臭效率可达到95%以上；适应性强，可适应中低浓度，量，不同恶臭体物质的脱臭净化处理；产品性能稳定，运行稳定可靠，每天可24时连续作；运行成本低，设备耗能低，需专管理与维护，只需作定期检查。

应用范围：印刷、喷涂、印染、电、塑料、涂料、家具、炼油、橡胶、化、造纸、、农药、制药、品加、精料、饲料、屠宰、污处理、垃圾中转站等恶臭体、业废的净化处理。

对于丙酮废气的处理，本文介绍的方法：

水喷淋净化法：对工业废气如酸雾废气处理、碱雾废气处理和油漆废气处理、喷漆废气处理、有机废气处理的吸收溶解、化学废气吸附、氧化还原、酸碱中和有明显的处理效果；

吸收法：通过选择挥发性较低的溶剂为吸收剂，利用丙酮在溶剂中的溶解度来实现净化。吸收法流程简单，工艺稳定，净化效率高，是目前比较理想的丙酮废气净化技术。通过湿式废气处理设备填料塔，药剂能有效的处理丙酮废气，工艺简单；

活性炭吸附法：回收工业废气中丙酮较为常用的一种废气净化方法，其工艺成熟，有较高的效益。目前常见的吸附剂有活性炭、硅胶物质等。活性炭吸附塔，净化效率高达95%，工艺成熟，是常见的方法；

冷凝法：利用丙酮废气不同的蒸汽压，通过压力和温度的调节使丙酮过饱和而发生凝结作用，使丙酮空气的混合气得到很高程度的净化，丙酮也得以回收；

燃烧法：分为直接火焰燃烧法和催化燃烧法。它利用直接氧化和催化氧化分解破坏废气中的有机分

子，使其生成低毒的物质，从而实现挥发性有机物直接排放的目的。

催化燃烧设备

燃烧法只在挥发性有机物在高温及空气充足的条件下进行完全燃烧，分解为CO₂和H₂O。燃烧法适用于各类有机废气，可以分为直接燃烧、热力燃烧和催化燃烧。

排放浓度大于5000mg/m 的高浓度废气一般采用直接燃烧法，该方法将VOCs废气作为燃料进行燃烧，燃烧温度一般控制在1100 ，处理效率高，可以达到95%—99%。

热力燃烧法适合于处理浓度在1000—5000 mg/m 的废气，采用热力燃烧法，废气中VOCs浓度较低，需要借助其他燃料或助燃气体，热力燃烧所需的温度较直接燃烧低，大约为540—820 。燃烧法处理VOCs废气处理效率高，但VOCs废气若含有S、N等元素，燃烧后产生的废气直接外排会导致二次污染。

通过热力燃烧或者催化燃烧法处理有机废气，其净化率是比较高的，但是其投资运营成本极高。因废气排放的点多且分散，很难实现集中收集。燃烧装置需要多套且需要很大的占地面积。热力燃烧比较适合24小时连续不断运行且浓度较高而稳定的废气工况，不适合间断性的生产产线工况。催化燃烧的投资和运营费用相对热力燃烧较低，但净化效率也相对较低一些；但贵金属催化剂容易因为废气中的杂质（如硫化物）等造成中毒失效，而更换催化剂的费用很高；同时对废气进气条件的控制非常严格，否则会造成催化燃烧室堵塞而引起安全事故。