

上海复华蓄电池MF12-7/12V7AH适用于儿童玩具车

产品名称	上海复华蓄电池MF12-7/12V7AH适用于儿童玩具车
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:复华蓄电池 型号:MF12-7 产地:上海
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室-A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

产品详情

长时间放电特性。

适用于备用和储能电源使用。

特殊的极板设计，循环使用寿命长。

特殊的铅合金配方，增强了板栅的耐腐蚀性，延长了电池使用寿命。

专用隔板增强了电池内部性能。

热容量大，减少了热失控的风险，不易干涸，可在较恶劣的环境中使用。

气体复合效率高。

失水极少无电解液层化现象。

贮存期较长。

良好的深放电恢复性能。

采用气相二氧化硅颗粒度小，比表面积大。

自放电率极低，适应温度范围广。

采用阀控式安全阀，使用安全、可靠。

应用领域：广泛使用在通信系统、电力系统、应急灯照明系统、自动化控制系统、消防和安全警报系统、太阳能、风能系统、计算机备用电源、便携式仪器、仪表、医疗系统设备、电动车、电动工具等。

(1) 阻燃的单向排气阀使电池安全且具有长寿命

(2) 吸附式玻璃纤维技术使气体复合效率高达99%，使电解液具有免维护功能 (3) UL的认证的组件 (4) 多元格的电池设计使电池安装和维护更经济 (5) 可以以任何竖直，旁侧或端侧方位放置 (6) 符合国际航空运输协会/国际民间航空组织的特别规定A67，可以航空投运。(7) 可以以非危险品 (DOT-CFR 49款171-189部份) 进行地面运输 (8) 可以以非危险品 (根据IMDG修正27款) 进行水路运输 (9) 计算机设计的低钙铅合金板栅，大限度降低了气体的产生量，并可方便的循环使用

(25) :7-10年 (40Ah以上) 5年 (26Ah以下)

蓄电池特性

槽式化成保证电池达到99.99%容量,并使电池均衡性达到优化。

高可靠的极柱双重密封结构，其抗冲击性能及密封性能大大提高，确保电解液不会渗出，提高了产品的可靠性。

安全可靠，内置国内先进防爆虑酸片安全阀，具有的开闭阀压力及防爆、过滤酸雾功能，一旦过充，可释放出多余气体，不会使电池胀裂、酸雾逸出。

采用超纯原辅材料和添加剂、特殊配方的电解液，具有内阻小，高倍率特性好、充电接受能力强的特点。

采用先进的工艺技术 (合金工艺、铅膏工艺、电解液配方、环氧封结工艺)，确保产品良好性能。

导电性好的放电性

容量充足

安全可靠的防爆排气系统

使用温度范围宽

密封性能好充电接受能力强

结构特点板栅合金：正负极板栅采用铅钙多元合金，耐腐蚀、无污染、水耗少

电池壳体：抗冲击、耐震动的高强度ABS(可选用阻燃级)

端子密封：采用多层极柱密封专有技术；

紧装配设计：较高的极群装配比，有效防止活性物质脱落；

安全阀：高灵敏度的安全阀，可以有效保证电池使用过程中

通信基站、电信系统 机房数据、通信 发电站、电力传输系统 太阳能发电系统、风能发电系统
信号系统、应急灯照明系统 UPS不间断电源、EPS系统、安防系统 电动童车、小型电子仪器
移动电子设备、电动卷闸门 医疗设备、后背电源

优良稳定的工艺，独有配方的电解液添加剂使得电池深放电后只要充分充电，电池容量基本不降低
性能优良 板栅采用特种合金，严格控制隔板、电解液及各工序的杂质，自放电极低。
极板、汇流排、极柱等采用优化设计，隔板电阻也极低，因此电池内阻小，大电流放电性能好。
电池深放电后只要充分充电，电池容量基本不降低，性能好。安全可靠 安全阀开闭阀性能
，寿命长久；既可以放出由于误操作或过充电引起的过多气体，又能防止外部气体或火星进入电池内部
引起自放电或爆裂。

安全可靠 安全阀开闭阀性能，寿命长久，既可以放出由于操作失误或过充电引起的过多气体，保证了安全，又可防止外部气体或火星进入电池内部引起自放电或。

自放电小

因电池采用特种合金作板栅，并对隔板电解液及各生产工序的杂质进行严格的控制，所以自放电极低。
密封可靠 采用进口树脂胶，与ABS形成腐蚀性密封，且胶固化后韧性好，因此确保不漏酸。内阻小
极板、汇流排、极柱等采用优化设计，隔板电阻也极低，因此电池内阻小，大电流放电性能好。

电池特点

维护简单 本系列电池采用耐腐性能好的特种铅钙合金作板栅，采用超细玻璃纤维作隔板，利用阴极吸收技术，实现内部氧的循环复合，因此电池实现了密封，在整个寿命期间无须定期或补酸等维护。

电池应尽可能安装在清洁、阴凉、通风、干燥的地方,并免受阳光、加热器或其他辐射热源的影响。电池应正立放置,不可倾斜角度。每个电池间端子连接要牢固。连接时不同容量、不同性能、不同新旧、不同厂家的蓄电池不应连接在一起使用。电池在连接时,应该使用绝缘工具,以防意外造成正负极短路,烧毁电池。蓄电池与充电器或负载联接时,电路开关一定要处于断开位置。连接用的螺母、螺栓、垫圈与连接线应松紧适度、均匀,避免螺丝松动和过紧。