

液晶屏LCD、TFT与软性线路板FPC焊接专用软排线软板加热片加热头焊接头 HOTBAR头 哈巴机焊头

产品名称	液晶屏LCD、TFT与软性线路板FPC焊接专用软排线软板加热片加热头焊接头 HOTBAR头 哈巴机焊头
公司名称	苏州市美好精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区横泾镇尧南路24号
联系电话	0512-69213159 17849449095

产品详情

<input type="checkbox"/>	是否提供加工定制	<input type="checkbox"/>	品牌Meihaowelder
<input type="checkbox"/>	型号订制	<input type="checkbox"/>	规格定制

采用进口材质，产品符合环保要求（有SGS报告），精密机加工。产品升温快，温度误差小。耐磨，耐高温。先进的焊接工艺，焊点牢固，不脱落。产品的尺寸可根据实际需要定做。可代客设计。

主要应用于日本AVIO、马来西亚、美国、德国、国内等品牌的脉冲热压焊锡机，此产品是脉冲焊的加热体，通过热电偶反馈焊接端面的温度，在焊接头两端加上合适的电流得到合适的温度，通过焊接头底部把热量传导需要结合的工件上，最终使焊接件熔接在一起，此种焊接方式对周围器件热影响很小。主要应用于PCB基板、FPC、FFC的焊接，LCD和TCP的ACF连接，各种线圈的绝缘漆包和端子的直接连接，可塑性塑料的加热接合等。运用该焊接方式不会发生虚焊现象，能够实现一次多点的焊接，可以不用顾及人员的操作技能，确保焊接质量。

产品型号说明。

1. SMD点焊头标准型号HT-W-L（W指板的厚度，L指焊接尖端长度）
2. 排线FPC热压焊接头 标准型号HT-W-L（W指板的厚度，L指焊接尖端长度）
3. TC热压焊接头标准型号HT-H-L-T（H指板的长度，L指焊接尖端长度，T指焊接尖端厚度）
- 4.功率电感焊接头标准型号HT-T-L（T指焊接尖端厚度，L指焊接尖端长度）

我公司生产的脉冲热压焊锡头具有品质稳定、热响应时间快、曲线平滑、寿命长等优点，深受国内外用户好评。

如1.6*2，其中1.6为焊接头的厚度，2为焊接面的宽度。量大价格从优！