

swl2.5升降机 升降机 蜗轮螺杆

产品名称	swl2.5升降机 升降机 蜗轮螺杆
公司名称	吴桥县伟鑫减速机厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市吴桥县
联系电话	18633709070 18633709070

产品详情

蜗轮丝杠升降机蜗杆输入参数

在蜗轮丝杠升降机B1蜗杆轴伸上，swl2.5升降机，由于安装齿轮、链轮或带轮所产生的径向力 F_r ，其的大许用力与起升力和型号有差在1/2处所许用的的大径向力和扭矩见图B1和表B1。蜗轮丝杠升降机型号 $F_{rmax} \cdot N \cdot m$ SWL2.5/2.5M35018SWL5/5M75044.2SWL10/10M/15.15M1000108SWL20/20M1300182SWL25/25M2000314SWL35/35M2300398注：表中参炸毁是按 30° 或 330° 的计算的。

河北省吴桥县杨家寺乡是减速机生产基地，自上个世纪70年代这里就有减速机生产厂，那时还是集体所有，是人民公社时期，半个世纪的经验教训总结，升降机，打造出深受客户喜爱产品，特别是蜗轮丝杠升降机，蜗轮蜗杆减速机具有结构紧凑、体积小、重量轻、动力源广泛、噪音小、安装方便、使用灵活、功能多、配套形式多、可靠性高、使用寿命长等优点。

SWL100吨蜗轮丝杠升降机主要性能参数：

- (1) SWL100吨蜗轮丝杠升降机他的大起升力为1000KN，大拉力为1000KN。
- (2) SWL100吨蜗轮丝杠丝杠螺纹尺寸为Tr160 × 23。
- (3) SWL100吨蜗轮丝杠升降机蜗轮蜗杆传动比快速P为12：1，swl15升降机，蜗杆每转行程丝杠上升1.916mm，满负荷蜗轮蜗杆扭矩大为2323Nm，总效率为13。
- (4) SWL100吨蜗轮丝杠升降机蜗轮蜗杆传动比快速M为36：1，蜗杆每转行程丝杠上升0.638mm，满负荷蜗轮蜗杆扭矩大为997Nm.，总效率为10。
- (5) SWL100吨蜗轮丝杠升降机丝杠轴伸长度为6500mm。

(6) SWL100吨蜗轮丝杠升降机大许用功率为15KW。

(7) SWL100吨蜗轮丝杠升降机润滑油量2.5Kg。

(8) SWL100吨蜗轮丝杠升降机不含行程的总重量为1010Kg。

(9) SWL100吨蜗轮丝杠升降机丝杠每100mm的重量为13.6Kg。

(10)

SWL100吨蜗轮丝杠升降机润滑油使用合成钙钠基润滑脂ZGN-1或ZGN-2 (温度范围-20 ° C-100 ° C。

SWL蜗轮丝杠升降机参数： 1型——丝杠作轴向移动; 2型——丝杠作旋转运动、螺母作轴向移动。

2、装配型式 A型——丝杠/或螺母向上移动 B型——丝杠/或螺母向下移动 3、丝杠头部型式

1型结构型式的丝杠头部： 型(圆柱型)、 型(法兰型)、 型(螺纹型)、 型(扁头型)

2型结构型式的丝杠头部： 型(圆柱型)、 型(螺纹型) 4、传动比

普通速比(P)、慢速比(M)，可按用户要求定制中速比(F) 渗碳淬火是金属材料常见的一种热处理工艺，它可以使渗过碳的工件表面获得很高的硬度，swl5升降机，提高其耐磨程度。传统工艺主要有：低温回火、预冷直接淬火、一次加热淬火、渗碳高温回火、二次淬火冷处理、渗碳后感应加热等工序。淬火工艺在现代机械制造工业得到广泛的应用。机械中重要零件，尤其在汽车、飞机、火箭中应用的钢件几乎都经过淬火处理。为满足各种零件千差万别的技术要求，发展了各种淬火工艺。

产品型号： SWL2.5 SWL5 SWL10 SWL15 SWL20 SWL25 SWL35 SWL50

swl2.5升降机-升降机-蜗轮螺杆(查看)由吴桥县伟鑫减速机厂提供。吴桥县伟鑫减速机厂位于河北省沧州市吴桥县伟鑫减速机厂。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前伟鑫减速机在减速机、变速器中享有良好的声誉。伟鑫减速机取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。伟鑫减速机全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。