

# 安徽百特机电工程公司 托辊 湖北托辊

产品名称	安徽百特机电工程公司 托辊 湖北托辊
公司名称	安徽百特机电工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽新芜经济开发区西区扬帆路2158号（原经东路）
联系电话	18196551876

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安徽百特机电工程有限公司

现在托辊配件的轴承生产工序需要通过多道冷热加工工艺，为了满意少量量、高频率、量的请求，轴承钢应具有良好的加工功能。影响托辊配件轴承质量的另一个重要因素在于内中反应废品单向推力球轴承质量的热解决和磨削加工岁序，常常与轴承的生效有着更间接的联系。以上两点仅是托辊配件轴承的重要所在，正常完整的工序包括锻造、热解决、车削、磨削和拆卸等多道加工序，只有保证了这些所有步骤的度，湖北托辊，才能够使托辊配件轴承的性能长久可靠。

托辊间距应满足两个条件：辊子轴承的承载能力及输送带的下垂度，托辊间距应配合考虑该处的输送带张力，皮带输送机托辊，使输送带获得合适的垂度。

稳定工况下的下垂度应限制在%%以内。

回程分支托辊间距：2.4 ~ 3m。

凸弧段托辊间距：一般为承载分支托辊间距的1/2，还应验算输送带合力的附加载荷是否超出所选托辊的承载能力。

落料处缓冲托辊间距：根据物料的松散密度、块度及落料高度而定，一般按承载分支托辊间距的 $1/2 \sim 1/3$ 。当松散密度较大，落差较高时可取 $1.2 \sim 1.5$ 倍辊径。

的托辊支架装置既便于更换托辊的托辊支架装置，涉及有可偏转托辊支架、支座、销轴、机身、托辊、限位块和紧固件组成。支座下端与机身上端用紧固件连接在一起，支座则用销轴与可偏转托辊支架连接在一起，托辊多少钱，在可偏转托辊支架上设置有托辊。在可偏转托辊支架上，托辊报价，设置有供绕销轴滚动的卡槽，托辊则安装在可偏转托辊支架的卡槽中，在可偏转托辊支架上设置有控制偏转角度的限位块。安徽百特机电工程公司(图)-托辊报价-

湖北托辊由安徽百特机电工程有限公司提供。安徽百特机电工程有限公司是安徽 芜湖 ,传送带的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在百特输送机领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创百特输送机更加美好的未来。