

德州汽车前后保险杠 华卓自动化设备公司

产品名称	德州汽车前后保险杠 华卓自动化设备公司
公司名称	苏州华卓自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-
联系电话	15850239705

产品详情

机器保养编辑1、空气滤净器中的积水，应在满溢前及时排放；2、焊机每使用满一月，滑动部位应揩试干净，重新涂上润滑油脂；3、清洁焊机侧板、表面时严禁使用各种熔剂，应使用中性洗涤剂，轻轻擦试；4、每隔半年应以干燥之压缩空气吹净机内尘埃。

塑料产品材质配合不当解析：每一种塑料材质的熔点，各有不同，例如ABS塑料材质的熔点约115℃，耐隆约175℃、PC之145℃以上、PE约85℃为例：ABS与PE二种材质的熔点差距太大，超声波熔接势必困难。而ABS与PC二种材质，亦有差距，但已非前项差距如此之大，是以尚可熔接，但在超声波功率相同，德州汽车前后保险杠，能量扩大相同的情况下，相异的塑料材质，法比相同材质的熔接效果好。

焊接特性

属于熔融焊接，以激光束为能源，冲击在焊件接头上。

激光束可由平面光学元件（如镜子）导引，随后再以反射聚焦元件或镜片将光束投射在焊缝上。

激光焊接机属非接触式焊接，作业过程不需加压，但需使用惰性气体以防熔池氧化，填料金属偶有使用。

激光焊可以与MIG焊组成激光MIG复合焊，实现大熔深焊接，同时热输入量比MIG焊大为减小。优点（1）可将入热量降到的需要量，热影响区金相变化范围小，且因热传导所导致的变形亦。

(2) 32mm板厚单道焊接的焊接工艺参数业经检定合格，可降低厚板焊接所需的时间甚至可省掉填料金属的使用。

(3) 不需使用电极，没有电极污染或受损的顾虑。且因不属于接触式焊接制程，机具的耗损及变形接可降至。

(4) 激光束易于聚焦、对准及受光学仪器所导引，可放置在离工件适当之距离，且可在工件周围的机具或障碍间再导引，其他焊接法则因受到上述的空间限制而无法发挥。

(5) 工件可放置在封闭的空间（经抽真空或内部气体环境在控制下）。

(6) 激光束可聚焦在很小的区域，可焊接小型且间隔相近的部件。

(7) 可焊材质种类范围大，亦可相互接合各种异质材料。

(8) 易于以自动化进行高速焊接，亦可以数位或电脑控制。

(9) 焊接薄材或细径线材时，不会像电弧焊接般易有回熔的困扰。

(10) 不受磁场所影响（电弧焊接及电子束焊接则容易），能的对准焊件。

(11) 可焊接不同物性（如不同电阻）的两种金属。

(12) 不需真空，亦不需做X射线防护。

(13) 若以穿孔式焊接，焊道深一宽比可达10:1。

(14) 可以切换装置将激光束传送至多个工作站。

1、铆接：将超声波高频率的焊头压着塑胶品突出的梢头，使其瞬间发热熔融成为铆钉形状，使金属物件被铆覆而固定。

2、埋植：以超声波高频率的声波振动，借着焊头的传导及适当的压力，汽车前后保险杠怎么防护，瞬间将金属零件(如螺母、螺杆)等挤入预留的塑胶孔内，如何安装汽车前后保险杠，并固定在设定深度。完成后无论拉力、扭力均可媲美传统在模具内成型的强度，并可免除射出受损及射出缓慢的缺点。

通过上文的描述，如何调节汽车前后保险杠，我们知道了超声波焊接机的焊接功能特点，铆接、埋植，点焊和切除工作，灵活使用超声波焊接机，让我们的焊接工作可以顺利展开，这是大家所关心的。当然了，选择对设备是很重要的，选择苏州华卓自动化设备有限公司~！！！！

德州汽车前后保险杠-华卓自动化设备公司由苏州华卓自动化设备有限公司提供。苏州华卓自动化设备有限公司位于苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前华卓自动化在节能设备中享有良好的声誉。华卓自动化取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。华卓自动化全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。

