

欧梅赛机械供应 保山凝结水回收设备制造商

产品名称	欧梅赛机械供应 保山凝结水回收设备制造商
公司名称	山东欧梅赛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区张夏工业园
联系电话	13325112046 13325112046

产品详情

蒸汽冷凝水回收系统的回收方式

对于不同的冷凝水改造项目，选用何种回收方式和回收设备，是该项目能否达到投资目的至关重要的一步。首先，必须准确地掌握冷凝水回收系统的冷凝水量，若冷凝水量计算不正确，便会使冷凝水管管径选得过大或过小。其次，要正确掌握冷凝水的压力和温度，回收系统采用何种方式、何种设备、如何布置管网，都和冷凝水的压力温度有关。第三，冷凝水回收系统疏水阀的选择也是应该注意的内容，疏水阀选型不妥，会影响冷凝水利用时的压力和温度，亦影响整个回收系统的正常运行。

在系统选择时也并非回收效率越高越好，还要考虑经济性问题，也就是在考虑余热利用效率的同时，还要考虑初始的投入。由于闭式回收系统的效率较高，环境污染少，往往被优先考虑。

冷凝水回收项目的热经济性分析：

对于闭式冷凝水回收系统，投资主要用于疏水阀单元、回水管网和回收设备——泵、热水罐、热交换器、扩容器、的回收装置等，以及保温及管网材料、技术服务、工程施工费用等。而回收项目的经济效益则从以下几个方面进行分析：

- 1) 闭式回收系统封闭运行，压力提高而减少漏汽量产生的效益；
- 2) 冷凝水的回收以节约软化水的价值；
- 3) 冷凝水回收使锅炉进水温度提高，节约燃料耗量。

当然，还有一定的社会效益。通常，我们采用工程技术中常采用的投资回收年限来确定项目投入的合理性和可行性。

开放式冷凝水回收装置的三种分类

开放式冷凝水回收装置即将用汽设备排放的蒸汽冷凝水通过地沟管道集中回收到一个敞口的地下水池中，蒸汽凝结水回收设备制造商，冷凝水携带的蒸汽和冷凝水因减压到常压后闪蒸的二次蒸汽排空或加以利用，剩下的近100℃ 冷凝水自然或加冷水降温到70℃ 以下，再用泵输入软水箱，作锅炉补给水。

开放式器冷凝水回收装置又可分为以下3种方式。

1.1泵放高位的自然冷却开放器

该系统主要工作原理是冷凝水自地沟回收到一个敞口的地下池中，再用泵抽到补水箱，因泵的位置高于地面，根据离心泵性能的影响，回收的水温一般在40℃ ~ 60℃ 。闪蒸带走的热损失约占4%~10%。因此，热损失很大。

1.2泵放低位的自然冷却器

其工作原理与泵放高位的器基本相同，只是泵放到地坑里低于集水箱的位置，根据离心泵性能的影响(见第32页表1)，可把回收温度提高到80℃ 。但由于泵放在地坑里，设备维修很不方便，因而采用这种方式的厂家很少。

1.3扩容利用高压凝水器

其工作原理是利用高压用汽设备的漏汽，锅炉凝结水回收设备制造商，冷凝水的闪蒸汽供低压用汽设备使用，低压凝水回水池中，保山凝结水回收设备制造商，自然或加冷水降到70℃ 以下再进行回收。这种冷凝水回收装置方式回收利用率高于前两种，但投资比较大。采用这种方式的工厂也不多。

由于凝结水回收装置的不断更新，给用户带来越来越大的节能效益。所以，近几年，一些小锅炉企业用户开始用它来节约能源，多数宾馆也开始安装凝结水回收装置。查看更多内容请查看：

冷凝水回收装置是与锅炉配套节能的理想设备。它的整个回收系统是全封闭回收。虹吸强抽气装置回收蒸汽将及时，不会使蒸汽的热量从管道中流失。同时也可以将锅炉用户的二次闪蒸气全部回收，解决高温冷凝水的能源浪费。该蒸气冷凝水中热回收率达95%以上，使用户受益明显。同时，由于凝结水是蒸馏水，汽动凝结水回收设备制造商，减少了锅垢现象，为企业节约了大量的清锅费用、水费及电费。凝结水回收装置是酒店节能的有效途径。

凝结水回收装置到港后的检验程序是什么？

在采购了凝结水回收装置之后，很多用户不知道该怎么验收设备。当前，我国此类设备还未达到标准，没有统一的标准，给用户带来了验收问题。

那么

凝结水回收装置到港后的检验程序是什么？我是来给你介绍的。

在用户接收到冷凝水回收装置之后，可以对设备进行检查：

1、外观是否完整，有损坏。

- 2、管件连接是否紧密；
- 3、仪表是否完好且有损坏。
- 4、说明书、质检证书等是否齐全。
- 5、与厂商商议是否配好配件等。
- 6、装备验收后，安装调试也非常重要。用户在管道安装完毕后，可直接与我公司的售后人员联系，安排人员进行现场调试，直至机组正常工作。

欧梅赛机械供应-保山凝结水回收设备制造商由山东欧梅赛机械设备有限公司提供。山东欧梅赛机械设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！