

道路不锈钢栏杆 昌盛联合金属

产品名称	道路不锈钢栏杆 昌盛联合金属
公司名称	山东昌盛联合金属制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市高新区淮河路19号
联系电话	19963544333 19963544333

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东昌盛联合金属制造有限公司

安装道路不锈钢栏杆前，通常在砖或混凝土浇筑的基础上，可采用机械胀形螺栓、化学螺丝检查等方法将护栏固定在下基座的中心。道路不锈钢栏杆的立柱通过膨胀螺栓与地面固定。如果墙的基础尚未形成，建议在维护期结束后将立柱钢内衬的长度直接嵌入墙内。

在预制的预制预制件埋在壁的平面中之后，通过电焊将柱中的钢衬焊接到预制件上。这两种方法比螺栓连接强，但在前提下必须注意直线和水平线。

钢柱与钢衬之间的距离必须与设计尺寸相同，道路不锈钢栏杆，以确保半成品可以与之连接。在直线上绘制两条平行线，整个部分用作安装和调整参考。安装后，确保护栏的上端和下端是平的。

道路不锈钢栏杆出厂前已按订单要求进行了系列组装。产品运至施工现场后，只需将每根立柱的钢衬插入稳定的底座中，并按使用部门的要求进行布置。基本布置完成后，用螺栓正确连接护栏。

为了改善平底的风阻和恶意移动，应该用膨胀螺栓将稳定的基质固定在地面上。用户需要在屏障顶部安装反射器。可移动的铸铁阀座可由钉子或膨胀螺钉对称地锁定。

首先应选用质量合格的管材。不一样商标的管材其含元素量的一不一样，即便在同一工厂内镀钛，其制品外表色彩也有色差。因而应留意选用同一种类和商标的不锈钢管，且应加强镀钛过程的质量管理。

道路不锈钢栏杆因选用管壁太薄，使全体强度缺乏，应选用壁厚 1.2mm的管材作扶手。立管管径不能太小，当扶手直线段长度较长时，立柱规划应有侧向安稳加强办法。

道路不锈钢栏杆施工时必须准确弹线，先用水平尺校正两头基准立柱和固定，然后拉通线按各立柱定位将各立柱固定。施焊前应加强查看预埋件，发现有疑问的埋杆应加固好。应避免固定立柱底座用的胀管螺栓太短，或饰面石材下的水泥砂浆层不丰满。应加强每道施工工序的质量查看，以便及时纠正质量疑问。

道路不锈钢栏杆施工准备：

- 1、 机具：电焊机(望柱焊接)、弧焊机、角磨机、电缆 (Cable)线各一套;
- 2、 辅助工具：榔头、铁毡、墨斗、线垂、水准仪、施工线、钢卷尺、记号笔、扫帚等;
- 3、 辅料：粗细不等钢筋(英文:steel bar)、水泥 (材料:粉状水硬性无机胶凝材料)、河砂、建筑胶水(glue)、钢丝球、3.2焊条、302不锈钢(不锈耐酸钢)焊丝;

道路不锈钢栏杆的施工工序：

清理干净基础预埋——根据图纸尺寸定位放线 –用水准仪测定预埋钢板标高——以预埋钢板定位两端望柱电焊——在两端望柱上拉两根施工线——中间望柱就位电焊——护手不锈钢(不锈耐酸钢)管焊接——中间横挡安装(套装饰盖)——装饰盖安装(用水泥 (材料:粉状水硬性无机胶凝材料)砂浆填缝，水泥 (材料:粉状水硬性无机胶凝材料)砂浆加胶水(glue))——望柱满焊——清洁卫生。

我们注重质量，确保公司出去的每一件产品都是保质保量的;我们也看重中价格，并且努力使客户获得实惠;同时我们还注重服务，我们相信客户需要的不仅仅是产品。期待与您长期合作，也希望与您合作愉快。

道路不锈钢栏杆-昌盛联合金属(推荐商家)由山东昌盛联合金属制造有限公司提供。山东昌盛联合金属制造有限公司是山东聊城,防撞设施的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在昌盛联合金属领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创昌盛联合金属更加美好的未来。同时本公司还是从事防撞钢护栏,防撞护栏,桥梁防撞护栏的厂家,欢迎来电咨询。