

# 中牟波浪板冷弯成型设备 中博锐机械有限公司

产品名称	中牟波浪板冷弯成型设备 中博锐机械有限公司
公司名称	无锡中博锐机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区梅村金城东路513号
联系电话	13861863296 13861863296

## 产品详情

### 冷弯成型机你了解多少？

冷弯成型机你了解多少？有什么特点？如何正确的使用冷弯成型机，下面小编和大家介绍一下冷弯成型机。

型材的冷弯成型在工艺上近似于弯曲工序，它不是纯粹的轧制工序，而是特种生产方法。用这种方法制造出来的型材壁薄，重量小，但刚度大，形状很复杂，长度大。冷弯型材生产主要设备是冷弯成型机组，波浪板冷弯成型设备厂，其分类方法有多种。成型机按所生产产品可分为型材成型机和电焊管成型机；按机架型式可分为悬臂式成型机和龙门式成型机；按成型机构造可分为辊式成型机、排辊式成型机和履带式成型机。

水平辊是传动机架，承担管坯变形的任务。立辊是被动的，设立于两架水平辊间或成组设立，主要作用是导向，波浪板冷弯成型设备公司，也参与部分变形，并防止变形带钢回弹。

辊式冷弯成型（Cold Roll Forming）是板带全长依次通过多个不同的孔型，局部逐步弯曲变形，全断面形状逐步接近成品断面形状，终得到全长均一截面的产品的塑性加工方法。孔型是由两个或两个以上具有一定形状的成型辊（又称辊轮、轧辊）的轮廓围成的，成型辊可能是水平辊或立辊。孔型是产品质量和生产率重要的影响因素之一。成型辊安装在机架上，负责带动板带前进的成型辊由电动机通过传动系统驱动，一般只有水平辊为主动辊，立辊往往是被动辊。每个机座叫一架成型机，每架成型机装有两个或多个成型辊，每列成型机组由两架以上的成型机组成。

### 冷弯成型设备的正确操作程序

一说到冷弯成型设备不知大家都是都熟悉呢，其实冷弯成型设备在冷弯结束时，关闭机械传动系统，同时启动液压系统，使液压缸收回。那么在进行在操作时有哪些程序呢，下面小编帮大家总结一些相关的

知识。

- 1、严格遵守机床工安全操作规程，按规定穿戴好劳动防护用品。
- 2、开机前应将上、下模具清理、擦拭干净。
- 3、检查托料架、挡料架及滑块上有无异物，如有异物，应清理干净。
- 4、按所折板料厚度、选择适当模口，模口尺寸一般等于或大于8倍板料厚度。
- 5、由板料折弯力数或折弯力计算公式得出工件的折弯力，工件折弯力不得大于1000KN。
- 6、折弯狭板料时，应将系统工作压力适当降低，以免损坏模具。
- 7、调节滑块行程时，应保证调量小于100，以免损坏机器。
- 8、折弯前，应将上下模具间的间隙调整均匀一致。
- 9、折弯时，不可将手放在模具间，狭长小料不可用手扶。一次只许折弯一块料，不许多块分节同时折弯。检查油箱油位，启动油泵检查液压管道、油泵有无异常。
- 10、折弯板料应放在模具中间，机器不宜单边载荷，以免影响工件和机器精度，如某些工件确需单边工作时，其载荷不得大于250KN，而且必须二边同时折弯。
- 11、检查油箱油位，启动油泵检查液压管道、油泵有无异常。
- 12、发生异常立即停机，检查原因并及时排除。

以上这些有关冷弯成型设备的知识，波浪板冷弯成型设备哪家好，不知大家在看完之后都学到了多少知识呢，其实这些知识对于不太熟悉的人们来说都是有很大帮助的呢，所以大家对于以上这些知识都好好看看吧。

### 冷弯成型机使用之前需要注意的事项

冷弯成型机的使用成为当今社会的一大主力产品，冷弯机成型机的优点以及等深受客户的喜爱并被广泛应用。冷弯机成型机使用时需要特别注意，该注意的事项一样都不能落下。

- 1、在使用冷弯机成型机之前，中牟波浪板冷弯成型设备，一定要选择一个平整的台面放置机器，保证机器平稳防止晃动影响冷弯成型质量。
- 2、将冷弯机成型机的机箱脚拉开，便于进行观察。
- 3、然后将冷弯机成型机的插头插入面板，并进行旋转加紧，另外一端插头则要插入电源，要求使用单相三线制的电源，打开机箱后的电源总开关，按照规定模式进行操作实施，并调到一定的值。
- 4、等到绿色的指示灯亮了，可以安全操作的提示声的出现后，开始进行下一项的工作。
- 5、后，根据不同的材质检查封口的质量，确保封口的质量做到j。

以上就是关于冷弯机成型机使用之前需要注意的事项

## 中牟波浪板冷弯成型设备-

中博锐机械有限公司由无锡中博锐机械有限公司提供。无锡中博锐机械有限公司是江苏无锡,成型设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在无锡中博锐领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创无锡中博锐更加美好的未来。