

无锡中博锐机械 光伏支架冷弯成型设备设计方案

产品名称	无锡中博锐机械 光伏支架冷弯成型设备设计方案
公司名称	无锡中博锐机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区梅村金城东路513号
联系电话	13861863296 13861863296

产品详情

选用压瓦机需要考虑的因素，使用压瓦机的原因有很多，zhu要的涉及到以下几个方面需要考虑：

一、降低生产成本。利用冷弯成型生产线进行生产产品，其成本要大大少于其它的生产手段，冷弯成型生产和冲孔，冲缺口，压花纹，光伏支架冷弯成型设备加工，焊接，胶粘，涂漆，打包及其它的方法相组合能进一步减少生产成本，同时避免每道工序之间的搬运和存货，也极大的降低了生产成本。

二、增加成型产品的销售数量，增加生产能力，扩大生产规模，当一种现有的产品在折弯成型，冲压成型，焊接，挤压或者购买的数量达到一定的程度，那么提高产品利成冷弯成型设备是ji济的捷径，既减少了劳动力也减少了原材料的投入成本，更避免的额外设备的投入

三、新型冷弯设备产品的引入，比如现在双层一体设备，900/840，860/910等一体压瓦机的使用，可以极大的改善生产效率，产出率更好，收益循环的更快，使您的成本在duan的时间，得到回报和收益。同时新设备的引入也能达到一些特殊的生产要求，如高张力或特殊材的产品，或生产不同长度，宽度的产品。

四，压瓦机使用的模具需一个上模和六个相同规格尺寸的下模，光伏支架冷弯成型设备收费标准，先安装上模和一个下模，下模直接安装在六方转轮工作台上，上模安装在滑座底面上，并放置适当厚度的垫板，保证上下模合模后，四周边间隙均匀，上下模之间距离等于所需瓦坯的厚度。

然后再以上模为准，工作台转位，安装其余五付下模，全部安装好上下模以后才能开车进行压瓦。压瓦机手工放坯，取坯工作程序：在设备使用前，要检查各处连接是否牢靠，安装螺栓、螺母是否拧紧，左右机箱内应加足润滑机油，才能通电启动机器进行试车，先空车运转仔细观察，有无震动，噪音，油窗口是否来油，各部件运动是否协调，一切正常后才能安装模具，安装模具时，必须切断电源，用手工搬

动电动机皮带或大齿轮，使工作台转位，并使滑座上升到gao点，hao用一物件支撑在工作台及滑座底面之间，以防滑座自然下落，造成事故。

冷弯成型机的保养与维护方法

成型机的保养与维护方法

冷弯成型机的使用过程中，需要特-别注意保养与维护，这样才能保-证机器稳定地运转，从而不影响到正常的生产，也可以梗好地保-证设备的使用寿命。我们平时在与客户的接触过程中，光伏支架冷弯成型设备，经常遇到一些客户反映的机器问题都是因为平时不注意保养引起的。有时候一些严格性问题，也是因为平时不注意保养与维护的原因。

一、轧辊的维护与保养。轧辊需要每隔十天左右添加一-次防锈油，当设备有计划长时间不用的时候，也应该给轧 辊刷上防锈油。

二、切刀模具的维护与保养。切刀模具，产生摩擦的地方，在生产过程中，每隔半个钟添加一-次润滑油，避-免切 刀的加快磨损。另外，当查看到切口毛刺过大不合要求的时候，是因为刀口已经不够锋利，光伏支架冷弯成型设备设计方案，应及时处理，否则太严重的时候，刀片或者磨具可能会损坏。

三、冲孔模具的维护与保养。冲孔模具的维护与切刀模具的维护思路是一样的，当发现模具不够锋利的时候，需 要对模具进行平磨，让它梗加锋利。

双层冷弯成型机的优缺点

双层式冷弯成型机主要用于对占地面积有要求的设备，例如840-900双层彩钢瓦成型机，很多客户因车间面积小，需要选择占地面积小的冷弯成型机。而且双层冷弯成型机能够随时改变型号，而不用任何工具和设备的调整。但是在同一时间内只能生产一种型材。而单层瓦机似乎仅仅是只有占地面积大小的缺点，在使用过程中，可以同时成型两种单独的型材。双层冷弯成型机为了适应型材在两层出料，切断刀模也是两层的高度，需要高度可调的出料平台来接收上层和下层的型材。

无锡中博锐机械-光伏支架冷弯成型设备设计方案由无锡中博锐机械有限公司提供。无锡中博锐机械有限公司位于无锡市新区梅村金城东路513号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前无锡中博锐在成型设备中享有良好的声誉。无锡中博锐取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。无锡中博锐全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。