

橱柜衣柜数控裁板锯 橱柜衣柜数控裁板锯 高密金迈机械科技

产品名称	橱柜衣柜数控裁板锯 橱柜衣柜数控裁板锯 高密金迈机械科技
公司名称	高密市金迈机械科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇郭家泊子村
联系电话	13589177333 13589177333

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市金迈机械科技有限公司

降低精密裁板锯噪声的途径

精密裁板锯也叫推台锯，主要用于对胶合板、刨花板、纤维板、贴面板、层积板、细木工板、拼接实木板及塑料板等进行纵剖、横截或成角度的锯切加工，以获得尺寸符合规格要求的板件，橱柜衣柜数控裁板锯，同时还可以用于各种绝缘板、薄铝板和铝型材的锯割。

精密裁板锯具有操作简便、稳定、安全、的特点，是家具批量化、标准化、机械化、化生产的必备设备。精密裁板锯大的特点就是以锯代刨，裁切表面与刨加工后的效果一样。如锯台主轴转速不快，使裁切后的板材边廓出现锯纹或不垂直，橱柜衣柜数控裁板锯价格，就会给板材的后期加工带来麻烦。

裁板锯操作注意事项

- 1) 将推台锯周围及台面清理干净。
- 2) 检查锯片是否锋利，大小锯片是否在一条线上

- 3) 试机：时间约1分钟，看机器运转是否正常，检查大小锯片旋转方向，确保锯片旋转方向正确。
- 4) 将准备好的板材放在推床上，调好档位尺寸。
- 5) 开始切割。

裁板锯的保养:

- 1) 根据工作量，橱柜衣柜数控裁板锯生产厂家，应定期对机器内部进行除尘作业，保证马达的正常散热
- 2) 定期对推台轨道进行除尘，以确保推台的平稳运行
- 3) 定期对皮带进行检查，发现磨损情况应及时更换
- 4) 定期对机身需润滑部位注油，保证设备运行的稳定和安静

数控裁板锯操作规程

数控裁板锯配置送料机械手进行自动夹料送料，高精伺服系统控制送料精度，电子尺定位补偿，直线精密导轨确保锯车运行精度。在有效保障端面的锯切效果的同时，大大提高了工作效率。不但机体结构稳固扎实、而且裁切精度达到 $\pm 0.02\text{mm}$ 。前上料平台、后上料平台都为企业提高工作效率而生。那么在操作时应遵守哪些规程？今天小编整理了以下资料：

一、开机前准备

1. 查看设备运行记录，明确设备状态，如有故障修复后方可使用；
2. 检查设备自动给油器润滑油是否足够，油路是否正常，导向轨道是否有润滑油；
3. 检查锯片皮带松紧是否正常；
4. 检查锯片是否锋利，安装是否牢固，得到确认方可使用；
5. 检查空气压力是否正常范围。

二、加工过程中

1. 启动设备开关，空转1~2分钟，运行一次，无异常后方可使用；
2. 根据加产品的质量和材质要求，选择适宜的锯片；
3. 加工进给速度，根据材质的硬度掌握速度，一般在20m/分左右；
4. 操作者将料放好后，应确定本人和其他人安全后，方可按下启动按钮。如遇紧急情况应马上拉下急停绳或按下急停按钮；
5. 裁板锯机内的小块废料不予许用手检，必须用工具或木棍拨开，以免锯片伤手；
6. 严禁用不合格和废锯片加工木料。

三、检查

- 1.按照图纸或技术要求，首件产品操作者自检并有质检员复检合格后方可生产；
- 2.加工过程中由质检员按规定进行抽检，填写机台检验记录，发现超差和其他质量问题时通知主机手停机调整；
- 3.操作者在码放时，每十层为一个码放单位，其高度不能超过1.2米，宽度不能超过托盘宽度，码放要整齐，上下成线，成盘后标识放牌。

四、下班后

- 1.关闭机台电源，对加工后的废料杂物及时清理；
- 2.对设备进行保养，橱柜衣柜数控裁板锯不易损坏，清理机台内外锯末、粉尘，保持文明生产的环境；
- 3.填写设备运行记录，存在问题及时通知接班者和调度。

橱柜衣柜数控裁板锯价格-橱柜衣柜数控裁板锯-高密金迈机械科技由高密市金迈机械科技有限公司提供。“数控木工双面仿型铣,数控裁板锯,数控钻铣机,数控雕刻机”选择高密市金迈机械科技有限公司，公司位于：山东省潍坊市高密市夏庄镇郭家泊子村，多年来，金迈机械坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。金迈机械期待成为您的长期合作伙伴！